

TORCE TIG

Comando e controllo perfetti
in tutta semplicità.



La serie di torce TIG in dettaglio

- **Ergonomia.** Grazie alla particolare riduzione delle dimensioni della torcia è stato possibile ridurre ulteriormente la distanza tra il pulsante di comando e l'arco. Il pulsante seconda corrente più alto garantisce l'impossibilità di una modifica involontaria della corrente di saldatura o di altri parametri. Disponibile in 2 misure.
- **HeatProtect.** Per salvaguardare l'elettronica di comando dai surriscaldamenti un apposito sensore di temperatura assicura la protezione termica. (Versione i)
- **TorchProtect.** Con l'attivazione opzionale di TorchProtect nella saldatrice, la torcia TIG è automaticamente riconosciuta dal sistema e viene resa disponibile una corrente massima che non va al di là di quella tollerata dalla stessa, così da evitare un eventuale sovraccarico della torcia. (Versione i)
- **Perfetta anche "con la sinistra".** Premendo per sette secondi il tasto modalità nella variante Powermaster l'indicazione sul display commuta sulla visualizzazione per saldatori mancini.
- **Comando Powermaster.** Nella variante Powermaster i parametri importanti, come le impostazioni del lavoro di saldatura, vengono regolati direttamente sulla torcia.



i-Torch

- **Torcia filo freddo.** Alimentazione filo freddo automatica integrata.
- **Tiptronic.** Con Tiptronic è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, nella successione necessaria. Tramite la memoria parametri è quindi possibile richiamare, in sequenza, fino a 100 parametri.
- **Flessibilità.** Il giunto sferico dell'impugnatura e il cavo flessibile Flex in pelle assicurano massima libertà di movimento e comodità d'uso.
- **Stabilità.** Il punto di lavoro ravvicinato della torcia e il baricentro ottimizzato ne migliorano sensibilmente l'impiego. L'arco si può governare meglio e con più facilità..
- **Sicurezza.** Il pulsante seconda corrente più alto impedisce l'azionamento involontario del pulsante UpDown.
- **Variabile.** Il cavo flessibile della torcia TIG è disponibile nelle varianti da 4 m e 8 m.

Versioni

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Range di saldatura fino a	A	110	140	180	300	150	200
Soluzioni di controllo							
Doppia pressione (DD)		●	●	●	●	–	–
UpDown (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Manopola rotante valvola		–	–	–	–	●	●
Tipo di raffreddamento							
Gas		●	●	●	●	●	●

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Schweißbereich fino a	A	220	320	320	400	450
Soluzioni di controllo						
Doppia pressione (DD)		●	●	●	●	●
UpDown (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
Tipo di raffreddamento						
Acqua		●	●	●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie

Soluzioni di controllo

**Doppia pressione (DD)**

- Due tasti ergonomici
- Tasto 1: accensione e spegnimento corrente
- Tasto 2: richiamo seconda corrente
- A scelta come versione a- e i

**UpDown (UD)**

- Due tasti ergonomici
- Tasto 1: accensione e spegnimento corrente
- Tasto 2: richiamo seconda corrente
- Con regolazione a distanza del generatore di corrente
- A scelta come versione a- e i

**Powermaster (PM)**

- Due tasti ergonomici
- Tasto 1: accensione e spegnimento corrente
- Tasto 2: richiamo seconda corrente
- Con regolazione a distanza del generatore di corrente
- Con display digitale integrato, svariati parametri di saldatura
- Con funzione di commutazione per mancini e destrimani
- Tasto modalità: commutazione tra regolazione dell'intensità della corrente ed esercizio job Tiptronic
- Altre due funzioni selezionabili a piacere
- Disponibile quale versione i

Caratteristiche salienti

Powermaster

Oltre alla funzionalità torcia UpDown, avete tutto sott'occhio grazie all'indicatore digitale e potete gestire la corrente di saldatura con precisione all'ampere.

Tramite la memoria parametri, poi, potete richiamare in un batter d'occhio le impostazioni dei vostri lavori di saldatura migliori. Due parametri, selezionabili liberamente, della vostra saldatrice si possono, inoltre, impostare singolarmente sul pannello di comando e da lì richiamare e modificare in qualsiasi momento.

Approfittate della funzionalità Powermaster su tutti gli apparecchi Lorch con ITC-Inside. (MicorTIG serie, HandyTIG AC/DC, serie T-Serie e serie T-Pro-/TF-Pro)



Torcia a filo freddo

- Alimentazione filo freddo automatica integrata
- Disponibile quale torcia UD, DD e PM i-Torch
- Alimentazione filo freddo con molteplici possibilità di impostazione e di regolazione fine
- Per saldatura filo freddo TIG DC ed AC
- Anello adattatore rotante e fissabile



Specifiche tecniche

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Carico DC AC	A	110 80	140 100	180 130	300 250	150 120	200 160
Fattore di servizio (FS)	%	35	35	35	35	60	60
Ø elettrodo	mm	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0
Lunghezze dei cavi di prolunga	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Dimensioni dell'impugnatura		1	1	2	2	–	–
Come torcia filo freddo		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Tipo di raffreddamento		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Carico DC AC	A	220 165	320 230	320 230	400 280	450 360
Fattore di servizio (FS)	%	100	100	100	100	100
Ø elettrodo	mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	0,5 - 4,0	1,6 - 6,4
Lunghezze dei cavi di prolunga	m	4 8	4 8	4 8	4 8	4 8
Dimensioni dell'impugnatura		1	1	2	2	2
Come torcia filo freddo		–	○	○	–	–

○ Disponibile quale opzione

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • S.P. Ex S.S. 415 Pallese, Km 46,2 • 26012 Castelleone CR • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • MATERIALI E IMPIANTI PER SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding