

TORCE PUSH-PULL

Soluzioni push-pull per torce più lunghe.



La serie di torce PushPull

Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo, anche nel caso di fili d'alluminio non rigidi, sono possibili distanze di 8 m, che, se si utilizza un alimentatore filo, possono superare i 20 m. Con un trainafilo intermedio separato si possono coprire distanze fino a 43 m tra il generatore ed il saldatore, con un'alimentazione assolutamente affidabile e precisa del filo.

• Portata massima di 43 m

- Lancia terminale rotante ed intercambiabile
- Bobine filo universali per acciaio ed alluminio
- Guaina in PA universale per fili di acciaio ed alluminio da 0,8 fino a 1,6 mm
- Nella variante Powermaster con pannello di regolazione a distanza sulla torcia: per l'impostazione dei principali parametri di saldatura direttamente dalla torcia.



A che distanza volete arrivare con la vostra torcia PushPull?



Generatore di corrente

Alimentatore filo

Trainafilo intermedio (optional)

Torcia Push-Pull

Specifiche tecniche

		LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Acqua	Acqua	Acqua
Sistema di raffreddamento		–	–	1 circuito	2 circuiti	2 circuiti
Carico CO ₂ Miscela di gas	A	300 250	310 260	400 350	450 360	500 450
Fattore di servizio (FS)	%	100	60	100	60	100
Ø filo	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Versione						
Powermaster		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Impugnatura a pistola		●*	●	●*	●*	●
Motore standard		–	●	–	–	●
Motore Maxon		●	–	●	●	●
Lunghezza cavo	m	8**	8**	8**	8**	8**
* L'impugnatura a pistola può essere asportata ** Altre lunghezze dei cavi di prolunga su richiesta ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione						

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • S.P. Ex S.S. 415 Pallese, Km 46,2 • 26012 Castelleone CR • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • MATERIALI E IMPIANTI PER SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding