

TORCE MIG-MAG

Con raffreddamento a gas e ad acqua
da 150 A fino a 550 A.



www.lorch.eu

LORCH
smart welding

La serie di torce MIG-MAG in dettaglio

- **Robusta.** La struttura robusta con impugnature antiurto ad attacco filettato, il tasto torcia resistente e la protezione antipiega in gomma elastica sul giunto sferico assicurano una lunga vita di servizio.
- **Semplice da usare.** Gli ugelli gas ad innesto consentono una sostituzione semplice e rapida dei particolari soggetti ad usura, di modo che la vostra torcia sia sempre in perfette condizioni. I particolari soggetti ad usura convenienti e duraturi la rendono particolarmente economica.
- **Affidabile.** La guaina guidafile isolata assicura un'alimentazione del filo affidabile.
- **Variabile.** Il cavo flessibile è disponibile nelle varianti da 3 m, 4 m e 5 m.
- **Flessibilità.** Il suo giunto sferico di pregio sull'impugnatura con protezione antipiega in gomma elastica assicura un raggio di movimento ottimale della torcia. Il cavo Bikox leggero e flessibile consente di lavorare in maniera flessibile in tante posizioni differenti.
- **Ergonomia.** L'impugnatura ergonomica assicura una manipolazione e un bilanciamento ideale in tutte le posizioni. Grazie all'insero softgrip è garantito un utilizzo comodo, in modo che possiate saldare a lungo senza stancarvi.
- **Comando Powermaster.** Nella variante Powermaster i parametri importanti, come le impostazioni del lavoro di saldatura, vengono regolati direttamente sulla torcia.
- **Tiptronic.** Con Tiptronic è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, nella successione necessaria. Tramite la memoria parametri è quindi possibile richiamare, in sequenza, fino a 100 parametri. (Versione Powermaster)





Versioni

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Range di saldatura fino a	A	180	230	250	300	320	370
Soluzioni di controllo							
Standard		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Tipo di raffreddamento							
Gas		●	●	●	●	●	●
		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Range di saldatura fino a	A	300	400	500	550	300	500
Lancia terminale intercambiabile ruotabile di 360° in maniera semplice e senza attrezzi		–	–	–	–	●	●
Soluzioni di controllo							
Standard		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Tipo di raffreddamento							
Acqua		●	●	●	●	●	●

● Dotazione di serie

Soluzioni di controllo



Standard

- Grande pulsante di comando per accensione e spegnimento
- Adatta per funzionamento a 2 tempi o a 4 tempi



Powermaster (PM)

- Grande pulsante di comando per accensione e spegnimento
- Adatta per funzionamento a 2 tempi o a 4 tempi
- Con funzione Up-Down per regolazione a distanza del generatore di corrente
- Indicazione digitale della potenza di saldatura, dello spessore del materiale, della velocità di alimentazione filo o della correzione della lunghezza dell'arco
- Tasto modalità per la commutazione tra i vari parametri di saldatura e per la selezione del parametro di saldatura in modalità Tiptronic Job

Caratteristiche salienti

Pannello di comando per regolazione a distanza Powermaster

- **Display:** Indicazione dei valori attuali di potenza di saldatura, spessore materiale, velocità di avanzamento filo, dinamica o correzione della lunghezza arco (identica all'indicazione digitale sull'impianto). Con modalità Tiptronic attivata viene visualizzato il numero del programma attuale.
- **Pulsante basculante della torcia:** Per variare i vari parametri di saldatura. In modalità Tiptronic per passare ad un parametro all'altro.
- **Pulsante modalità:** Per la commutazione tra i vari parametri di saldatura. In modalità Tiptronic per la selezione del programma di lavoro.



Specifiche tecniche

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Carico CO ₂ Miscela di gas	A	180 150	230 200	250 220	300 270	320 270	370 300
Fattore di servizio (FS)	%	60	60	60	60	60	60
Ø filo	mm	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Impugnature		1 2 (PM)	1	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)
Lunghezze dei cavi di prolunga	m	3 4	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Tipo di raffreddamento		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Carico CO ₂ Miscela di gas	A	300 270	400 350	500 450	550 500	300 270	500 450
Fattore di servizio (FS)	%	100	100	100	100	100	100
Ø filo	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Impugnature		1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	2	WH	WH
Lunghezze dei cavi di prolunga	m	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	4	4

**SOLUZIONI PUSH-PULL.
PER TORCE PIÙ LUNGHE.**

La serie di torce PushPull

Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo, anche nel caso di fili d'alluminio non rigidi, sono possibili distanze di 8 m, che, se si utilizza un alimentatore filo, possono superare i 20 m. Con un trainafilo intermedio separato si possono coprire distanze fino a 43 m tra il generatore ed il saldatore, con un'alimentazione assolutamente affidabile e precisa del filo.

• Portata massima di 43 m

- Lancia terminale rotante ed intercambiabile
- Bobine filo universali per acciaio ed alluminio
- Guaina in PA universale per fili di acciaio ed alluminio da 0,8 fino a 1,6 mm
- Nella variante Powermaster con pannello di regolazione a distanza sulla torcia: per l'impostazione dei principali parametri di saldatura direttamente dalla torcia.



A che distanza volete arrivare con la vostra torcia PushPull?



Generatore di corrente

Alimentatore filo

Trainafilo intermedio (optional)

Torcia Push-Pull

Specifiche tecniche

		LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Tipo di raffreddamento		Gas	Gas	Acqua	Acqua	Acqua
Sistema di raffreddamento		–	–	1 circuito	2 circuiti	2 circuiti
Carico CO ₂ Miscela di gas	A	300 250	310 260	400 350	450 360	500 450
Fattore di servizio (FS)	%	100	60	100	60	100
Ø filo	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Versione						
Powermaster		●/○	●/○	●/○	●/○	●/○
Impugnatura a pistola		●*	●	●*	●*	●
Motore standard		–	●	–	–	●
Motore Maxon		●	–	●	●	●
Lunghezza cavo	m	8**	8**	8**	8**	8**
* L'impugnatura a pistola può essere asportata ** Altre lunghezze dei cavi di prolunga su richiesta ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione						

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • S.P. Ex S.S. 415 Pallese, Km 46,2 • 26012 Castelleone CR • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • MATERIALI E IMPIANTI PER SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding