

Per le serie
S e MicorMIG

A TUTTA VELOCITÀ CON IL FILO ANIMATO

Pacchetti di processo Speed di Lorch per saldatura
con filo animato



Nuove possibilità nella saldatura del filo animato

Soprattutto per le applicazioni di saldatura con componenti di elevato spessore e pesanti, su cui agiscono forze dinamiche elevate, spesso e volentieri si usano i fili animati. Tuttavia il loro uso è limitato a determinati campi d'applicazione.

Le saldatrici Lorch ed i nuovi pacchetti di fili animati Lorch combinati con i vantaggi degli innovativi processi Lorch Speed possono ampliare notevolmente i campi di applicazione della saldatura a filo animato e consentire una maggiore velocità di saldatura.*

I clienti saldano con velocità superiori fino al 30 %

con l'impianto di saldatura Lorch + processi Speed + pacchetti per saldatura con filo animato*

Sfide della saldatura con filo animato

• Energia di saldatura troppo alta

Il filo animato rutile non è molto adatto, a causa del regime di utilizzo in spray-arc, per la saldatura di lamiere sottili e le applicazioni che richiedono scarsa deformazione.

• Scarsa pressione dell'arco nella saldatura sull'intero spessore del giunto

L'arco a tulipano tipico dei fili animati genera una pressione maggiore sui lati che in profondità e quindi non è possibile garantire una perfetta giunzione sull'intero spessore del giunto. Pertanto è necessaria una preparazione del cianfrino con luce, molto impegnativa in termini sia di tempo che economici.

• Dispendiose saldature verticali ascendenti

Poiché il filo animato metal-cored non forma scorie, il bagno di fusione non è supportato e quindi l'esecuzione delle saldature verticali ascendenti è molto dispendiosa tanto che, in alcuni casi, si rende necessario il passaggio al filo animato rutile.

• Fusione del vertice con fili di grande diametro

La minor tensione che si crea per i fili di grande diametro rende più difficile una buona fusione del vertice. Pertanto per il vertice si fa ricorso a fili più sottili.



Innovativi processi Speed di Lorch

Speed Arc

SpeedArc (XT)

Lo SpeedArc (XT) convince per l'arco particolarmente concentrato e densità di energia molto superiori rispetto ai processi simili. Si ottiene così una penetrazione particolarmente profonda nel materiale base, che non è assolutamente paragonabile alle prestazioni offerte dalle normali saldatrici MIG-MAG. Grazie alla maggior pressione dell'arco nel bagno di fusione, la saldatura MIG-MAG con SpeedArc (XT) diviene sensibilmente più rapida e quindi estremamente economica.

Speed Arc XT

Speed Up

SpeedUp

Per la saldatura verticale ascendente finora era richiesta tanta esperienza e mano ferma. SpeedUp combina la fase calda a corrente elevata con quella fredda a ridotto apporto di energia, per garantire una penetrazione sicura, riempimento del giunto correttamente dimensionato e uno spessore effettivo di saldatura pressoché ottimale. Grazie alla perfetta e agilissima regolazione dell'arco senza transizioni e con spruzzi praticamente assenti.

Filo animato rutile con SpeedArc e SpeedArc XT

Deformazione del materiale ridotta

Approfittate del maggior dinamismo dell'arco di SpeedArc (XT) che consente di saldare in maniera molto più veloce anche in posizioni forzate, minimizzando inoltre la deformazione del materiale base.

Possibilità di saldare lamiere sottili

Il controllo ottimale dell'arco e del bagno di fusione offerto da SpeedArc (XT) impedisce saldature con intensità di corrente troppo elevate per le lamiere di medio spessore. In questo modo è possibile saldare, nonostante in regime di spray-arc, lamiere di basso e medio spessore (4-8 mm).

Saldatura di prima passata con fili di grande diametro

Risparmiatevi i cambi di filo tra la saldatura del vertice e quella di finitura, in quanto l'elevata pressione dell'arco di SpeedArc assicura una fusione ottimale del vertice anche per i fili animati rutili di diametro più grande (ad es. 1,6 mm).



Speed Arc

Speed Arc XT

Filo animato metal-cored con SpeedArc e SpeedArc XT

Niente costose preparazioni del cianfrino con luce

Non investite tempo e danaro in dispendiose preparazioni del cianfrino con luce. Grazie a SpeedArc (XT) l'arco a tulipano del filo animato è fortemente focalizzato acquisendo quindi le caratteristiche di un arco con filo pieno. In questo modo diventano possibili saldature di prima passata con piena penetrazione sull'intero spessore.



Speed Arc

Speed Arc XT

Filo animato metal-cored con SpeedUp**

Niente oscillazioni nelle saldature verticali ascendenti (HotPass)

Grazie al ridotto apporto di energia di SpeedUp è possibile realizzare le saldature verticali ascendenti in maniera semplice e rapida. Le dispendiose oscillazioni nella prima passata intermedia delle saldature verticali ascendenti di tubi (HotPass) sono ormai acqua passata. Soprattutto le operazioni che, a fronte delle condizioni ambientali e di lavoro, devono essere eseguiti in maniera rapida, sono notevolmente agevolate.

Niente cambi di filo aggiuntivi

La perfetta regolazione dell'arco di SpeedUp consente di realizzare giunti in verticale con filo animato metal-cored. Dove prima era necessario un passaggio al filo animato rutile, oggi è invece possibile risparmiare tempo e danaro.



Speed Up

* In funzione dell'impianto di saldatura precedentemente utilizzato, dei parametri impostati e dell'applicazione.

** Nota: Utilizzare fili animati metal-cored con omologazione per saldature in verticale ascendente.

Pacchetti per saldatura con filo animato per processi Speed

I pacchetti per saldatura con filo animato per i processi Speed di Lorch sono adatti per tutti fili animati rutili e metal-cored più comunemente presenti sul mercato e sono disponibili per MicorMIG, MicorMIG Pulse ed S-SpeedPulse XT.

Serie MicorMIG e MicorMIG Pulse:

Tipo di filo	Processo Speed di Lorch	Diametro filo	Gas	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Filo animato rutile	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
Filo animato metal-cored	SpeedArc	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—



S series:

Tipo di filo	Processo Speed di Lorch	Diametro filo	Gas	
			82/18 Ar/CO ₂	CO ₂
Filo animato rutile	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
Filo animato metal-cored	SpeedArc XT	1,2	●	●
		1,6	●	●
	SpeedUp	1,2	●	—
		1,6	●	—



Il Vostro rivenditore specializzato Lorch:

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

- VENDITA
- NOLEGGIO
- ASSISTENZA TECNICA
- FORMAZIONE
- CONSULENZA

WELDONE srl • S.P. Ex S.S. 415 Pautlese, Km 46,2 • 26012 Castelleone CR • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • MATERIALI E IMPIANTI PER SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

LORCH

smart welding

913.1210.5/1 | 08.19 | Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.