



Your welding power

# SKYLINE CME 2000

Generatore ad inverter per  
saldatura MIG/MAG e MMA

Inverter power source for  
MIG/MAG and MMA welding



# CME

3

Years  
Warranty



Maggiore produttività  
Greater productivity



Riduzione tempi/costi  
Time/cost reduction



Minore alterazione  
dei pezzi da saldare  
Less alteration of  
parts being welded



Energy saving



Robot digitale  
Digital robot



Robot analogico  
Analog robot



# SKYLINE CME 2000

Generatori multifunzione ad inverter per  
saldatura MIG/MAG e MMA

Inverter multifunction power sources for  
MIG/MAG and MMA welding



MIG



MMA

**CME 2000** è un generatore **sinergico multifunzionale ad inverter**, con trainafilo integrato, utilizzabile nella saldatura a filo continuo **MIG/MAG**, short/spray di acciaio, inox e alluminio e nella saldatura con elettrodi rivestiti (**MMA**).

## Tecnologia Technology

La **tecnologia ad inverter** e la particolare cura costruttiva hanno permesso la **riduzione del peso e degli ingombri** senza penalizzare l'affidabilità e le prestazioni. Il processo di saldatura regolato dal microprocessore garantisce una **saldatura stabile**, con un'**eccezionale dinamica** anche ai minimi amperaggi, **esente da spruzzi** e con un **innesco dell'arco ottimale**. Il controllo sinergico consente la selezione automatica dei parametri di saldatura, anche nelle più severe condizioni operative, garantendo precisione e ripetitività.

## Energy saving

Questi generatori sono progettati per essere altamente performanti, con notevoli vantaggi in termini di efficienza ed affidabilità. L'efficacia dei processi garantisce una **riduzione dei tempi operativi**; il controllo della ventilazione e del raffreddamento contribuiscono ad un'ulteriore **riduzione dei costi energetici**.

## Pannello comandi digitale Digital control board

Il **pannello comandi**, di uso semplice ed intuitivo, consente **impostazioni rapide** e, tramite il display, **misurazioni precise** dei parametri garantendo **qualità e ripetitività del processo**. Sono inoltre memorizzabili 99 programmi di saldatura che assicurano velocità e rispetto delle impostazioni salvate.

## Processi di saldatura Welding processes

Nella saldatura **MIG/MAG** sono possibili varie sequenze di saldatura (2-tempi, 4-tempi, 3 livelli e 2-tempi + 3-livelli) oltre a varie impostazioni come **SOFTSTART**, **BURNBACK**, **INDUTTANZA** (per limitare gli spruzzi) e altre impostazioni legate direttamente alle sequenze di saldatura.

Nella saldatura **MMA** sono regolabili l'Hot Start per un facile innesco degli elettrodi rivestiti e l'Arc Force per evitare l'incollaggio degli stessi durante la saldatura..

## Sistemi di protezione Safety devices

I **sistemi di protezione** garantiscono la **massima sicurezza nell'utilizzo**. Un sensore di temperatura ed il controllo della tensione di rete (variabile da -10% a +10% rispetto al valore nominale) proteggono i componenti interni.

La gamma **CME** viene prodotta nel completo rispetto delle norme europee, a garanzia di un prodotto tecnologicamente avanzato e sicuro in ogni sua componente.

**CME 2000** is a multifunction synergic inverter-based generator, with integrated wire feed, for use in **MIG/MAG** continuous wire welding, short spray (on steel, stainless steel and aluminum) and in welding with coated electrodes (**MMA**).

The **inverter technology** and special design features allow for **reduced weight and size** without losing reliability and performance. The welding process, regulated by the microprocessor, ensures **steady welding** (with an **exceptional dynamic** even at low amperage), is **spatter-free** and provides **perfect arc striking**. Synergic control allows for automatic selection of the welding parameters, even in the harshest working conditions, guaranteeing precision and repeatability.

These generators have been designed for high performance, offering significant advantages in terms of efficiency and reliability. The efficiency of the processes **saves production time**; controlled ventilation and cooling allows for further **reduction in energy costs**.

The easy-to-use and intuitive **control panel** allows for **quick set-up** and **accurate measurement** of the welding parameters via the display, ensuring **quality and repetitiveness of the process**. In addition, 99 welding programs can be saved ensuring speed and that adhere to the saved settings.

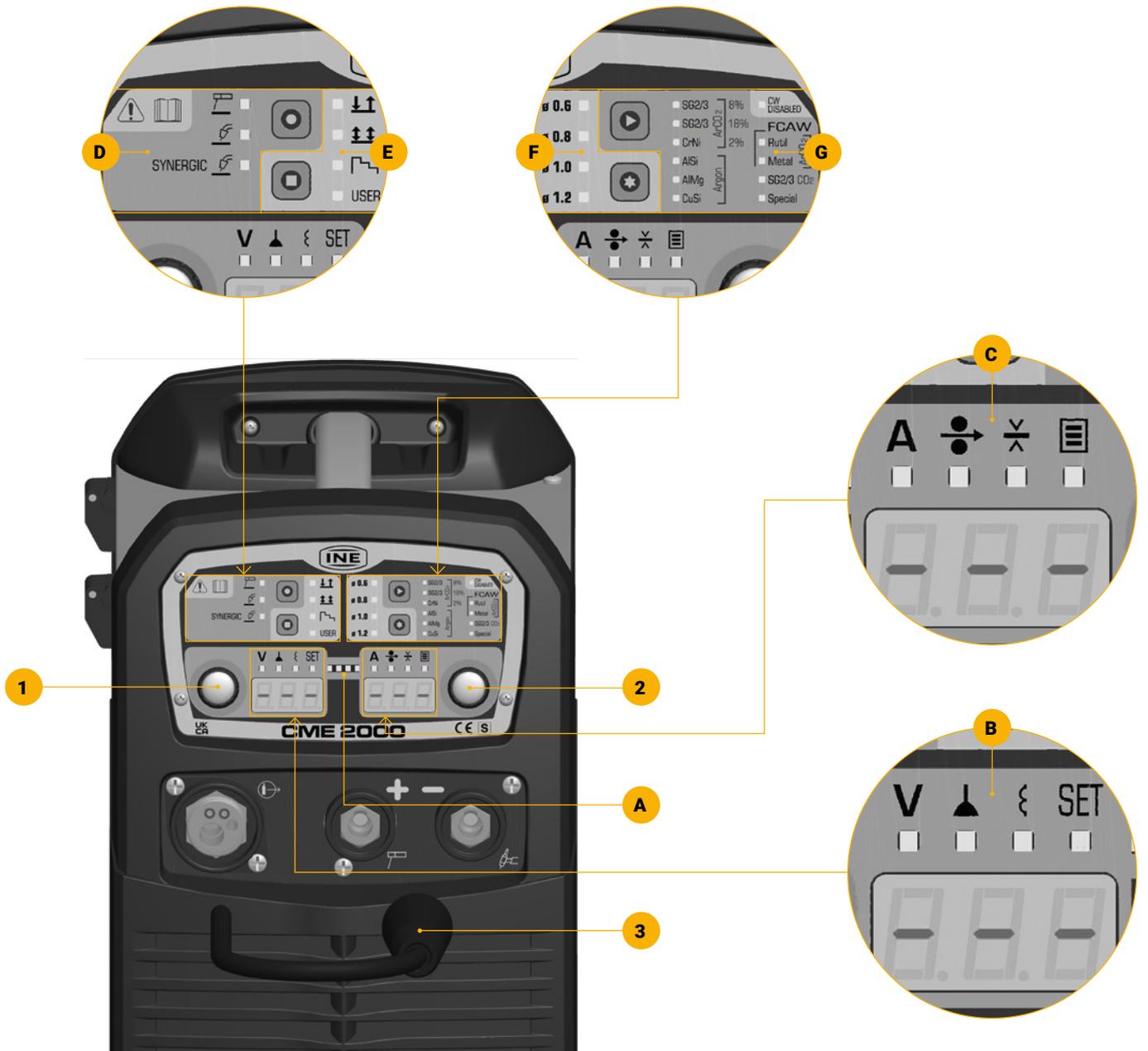
In **MIG/MAG**, various welding sequences are possible (2-touch, 4-touch, 3 levels and 2-touch + 3 levels) as well as various settings such as **SOFTSTART**, **BURNBACK**, **WAVE CONTROL** (to reduce splashes) and other settings relating directly to the welding sequence.

In **MMA** welding, the Hot Start is adjustable for an easy striking of coated electrodes and the ARC Force to prevent sticking during welding.

The generators' **protection systems** ensure **maximum user safety**. A temperature sensor and voltage check (variable between -10% to +10% in relation to the nominal value) protect the internal components.

The **CME** range is produced in full compliance with European standards, guaranteeing a technologically advanced and safe product in all its components.

# PANNELLO COMANDI / CONTROL PANEL



## ▼ COMANDI E FUNZIONI / FUNCTIONS AND CONTROLS

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>A</b> LED macchina accesa</p> <p><b>B</b> LED tensione d'arco (V), variazione lunghezza d'arco, induttanza elettronica e modalità SET</p> <p><b>C</b> LED corrente di saldatura (A), velocità filo (m/min), spessore materiale da saldare (mm) e modalità MENÚ</p> <p><b>D</b> Selettore della funzione prescelta (MMA, MIG, MIG SINERGICO)</p> <p><b>E</b> Selettore della modalità di funzionamento (2 tempi, 4 tempi, 3-livelli e USER)</p> <p><b>F</b> Selettore impostazione diametro</p> <p><b>G</b> Selettore impostazione tipo di filo</p> <p><b>1</b> Selettore impostazione tensione d'arco (V), variazione lunghezza d'arco, induttanza elettronica o modalità SET</p> <p><b>2</b> Selettore impostazione corrente di saldatura (A), velocità filo (m/min), spessore materiale da saldare (mm) o modalità MENÚ</p> <p><b>3</b> Spina impostazione polarità MIG</p> | <p><b>A</b> Machine-ON LED</p> <p><b>B</b> Arc voltage (V), length of the arc, electronic inductance and SET mode LED</p> <p><b>C</b> Welding current (A), wire speed (m/min), thickness of the material to be welded (mm) and MENÚ LED</p> <p><b>D</b> Welding mode selector (MMA, MIG, SYNERGIC MIG)</p> <p><b>E</b> Operating mode selector (2-step, 4-step, 3-level and USER)</p> <p><b>F</b> Selector for setting the diameter of wire</p> <p><b>G</b> Selector for setting the type of wire</p> <p><b>1</b> Selector for setting the arc voltage (V), for varying the length of the arc, the electronic inductance or SET mode</p> <p><b>2</b> Selector for setting the welding current (A), wire speed (m/min), the thickness of the material to be welded (mm) or MENÚ mode</p> <p><b>3</b> Plug for set the MIG polarity</p> |
|---|---|



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR8



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR7



SKYLINE CME 2000 + PR7



SKYLINE CME 2000 + KR1

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA



### CME 2000

Tensione di alimentazione / Main voltage	1x230V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	16A/32A - 230V~
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	5.6 kW
Rendimento / Efficiency	85%
Idle state	16W
Gamma di regolazione della corrente / Current range	6÷200A
Regolazione corrente / Current regulation	Lineare / Linear
Fattore di utilizzo / Duty factor	200A 40% 160A 60% 140A 100%
Tensione a vuoto / No-load voltage	62V
Ø elettrodi MMA / Ø MMA electrodes	1.6÷4.0
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.6 - 1.0 - (1.2 AL)
Grado di protezione / Protection class	IP23S
Peso / Weight	18.5 Kg /53.5* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	250x550x432 mm 554x996x908* mm

\*Configurazione completa H<sub>2</sub>O / Complete configuration H<sub>2</sub>O

## PROCESSI DI SALDATURA / WELDING PROCESSES



MIG



Synergic Setting



MMA



Arc Force



Hot Start

## FEATURES



Energy Saving



Mono-Phase



Display



Save & Recall



VRD



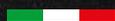


Your welding power

INE SpA

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)  
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249  
ine@ine.it

[www.ine.it](http://www.ine.it)



made in Italy

