

SERIE V

Per tutti coloro che hanno grandi progetti.



PER TUTTI COLORO CHE HANNO GRANDI PROGETTI.



TECNOLOGIA TIG SUPERIORE

Confezionato in innovativo design industriale

PRODUTTIVITA' TIG SUPERIORE

Grazie alla regolazione a distanza, alimentatore di filo freddo e perfetta automazione

COMANDO COMODISSIMO

Con display con testo in chiaro e quadro di comando ergonomico

La serie V in dettaglio

- **TIG potentissima.** Tecnologia TIG superiore in robusto telaio industriale e sperimentata tecnologia ad inverter, per un'idoneità pratica ottimale e massima produttività.
- **Display con testo in chiaro, selezione della lingua e Tiptronic.** Un'interfaccia utente chiaramente strutturata e il quadro di comando inclinato, assicurano che il pannello di regolazione dell'apparecchio sia sempre perfettamente visibile e facile da usare. A seconda dell'apparecchio si selezionano la funzione AC o DC, il diametro dell'elettrodo e la corrente di saldatura. Nella modalità Tiptronic è quindi possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura.
- **Saldatura di alluminio (variante AC/DC).** Innesco al polo positivo ed automatismo "space filling" assicurano la formazione di archi perfetti nella saldatura dell'alluminio. La forma speciale per corrente alternata, con bilanciamento della corrente ottimizzato, genera un buon effetto pulente e un bagno di saldatura gestibile.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 20 kHz.** La funzione pulsata fino a 20 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili e inoltre consente velocità di saldatura maggiori nell'impiego automatizzato.



- **Con telaio industriale robusto e di facile trasporto.**

Il robusto telaio metallico protegge la tecnologia high-end presente all'interno della saldatrice. La saldatrice è predisposta per la movimentazione con attrezzature di sollevamento.

- **Comando a distanza.** Spesso le condizioni di lavoro non consentono di posizionare la saldatrice direttamente accanto al saldatore. Per poter comunque intervenire sul processo di saldatura e adattare la corrente di saldatura, un optional molto utile è il comando a distanza. Pertanto per la serie V della Lorch sono disponibili diversi comandi a distanza manuali e a pedale che, grazie alla funzione Plug&Play, sono immediatamente utilizzabili.

- **Riduzione automatica della corrente finale.** La riduzione automatica della corrente finale di Lorch assicura un riempimento netto del cratere finale.

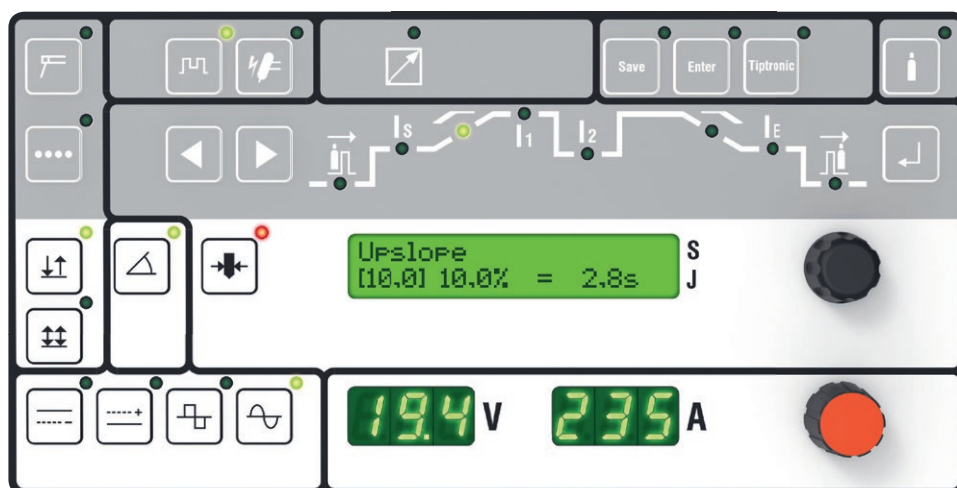
- **Limitato consumo di energia.** La funzione standby assicura l'inserimento e il disinserimento automatico dei componenti. I sensori Thermocontrol controllano la temperatura dei componenti e pilotano la ventola a seconda delle necessità. In questo modo si riduce il rumore prodotto dalla ventola, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e risparmia energia.

- **Mobilità.** Nella versione mobile la V è, con il suo kit ruote trolley, sia portatile che carrellata. Così potete contare sempre sulla massima flessibilità.

Versioni

	V24 mobil	V30 mobil	V24	V27	V30	V40	V50
Range di saldatura	A 3 - 240	3 - 300	3 - 240	3 - 270	3 - 300	3 - 400	3 - 500
Tensione di rete 3~400 V	●	●	●	●	●	●	●
Soluzioni di controllo							
V-Standard	●	●	●	●	●	●	●
Varianti							
DC	●	●	●	●	●	●	●
AC/DC	●	●	●	●	●	●	●
con alimentatore di filo freddo Lorch Feed	○	○	○	○	○	○	○
Varianti di raffreddamento							
Gas	●	●	●	●	●	●	●
Acqua	●*	●*	●	●	●	●	●
Varianti costruttive							
Saldatrice mobile con kit ruote trolley	●	●	-	-	-	-	-
Versione compatta	-	-	●	●	●	●	●
Versione con alimentatore filo separato	-	-	●	●	●	●	●
* con carrello Mobil-Car e unità di raffreddamento ad acqua							
● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione							

Soluzioni di controllo



V-Standard

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dettagliato dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale della corrente e della tensione di saldatura
- Display con testo in chiaro e con selezione della lingua
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando del trainafilo Feed opzionale e in combinazione con i componenti per automazione Lorch
- Funzione pulsata
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura

Caratteristiche salienti

La V mobil quale “saldatrice con tutte le caratteristiche”

Con carrello MobilCar e unità di raffreddamento ad acqua: ready to roll. La V mobile si trova ad altezza operativa ideale, la bombola del gas è ben salda nel suo alloggiamento e la torcia viene raffreddata ad acqua per un'efficienza ottimale. La V, in tal modo, resta “mobile” ed acquista, nel contempo, la funzionalità di una grande macchina compatta.



Unità di raffreddamento ad acqua WUK 5:
Unità di raffreddamento ad acqua dalle prestazioni elevate per la torcia TIG raffreddata ad acqua



Carrello mobile: Carrello per alloggiare la V mobile e l'unità di raffreddamento ad acqua WUK 5

Tutto per la Vostra Produttività TIG



Grazie alla **torcia con comando a distanza UpDown** potete rimanere dove ci tenete ad essere: direttamente vicino al pezzo. Tenete in mano la torcia, gestite da lì il processo di saldatura e regolate anche la corrente di saldatura con precisione all'ampere.



L'alimentatore filo freddo automatico **Feed** automatizza l'alimentazione filo.

Saldatura pulsata e Fast-Pulse fino a 20 kHz

La serie V Lorch integra di serie una funzione pulsata per impulsi a frequenza elevata fino a un massimo di 20 kHz. In questo modo si ottiene un arco stabile e focalizzato. In particolare nelle applicazioni automatizzate è quindi possibile conseguire velocità di saldatura elevate abbinate a un ridotto apporto di calore. Ciò è vantaggioso soprattutto per le lamiere sottili, in quanto comporta una minor deformazione. Inoltre quanto più alta è la frequenza degli impulsi tanto più gradevole diviene il rumore prodotto dalla saldatura. A seconda del materiale di base, nella TIG ad alte frequenze di impulso si creano anche meno colori di rinvenimento.

Specifiche tecniche

		V24 mobile	V30 mobile	V24	V27	V30	V40	V50
Range di saldatura TIG	A	3 – 240	3 – 300	3 – 240	3 – 270	3 – 300	3 – 400	3 – 500
Corrente di saldatura elettrodo	A	20 – 200	20 – 250	20 – 200	20 – 220	20 – 250	20 – 300	20 – 400
Corrente per FS 100% (DC AC/DC)	A	220 190	270 240	220 210	250	250	360	380
Corrente per FS 60% (DC AC/DC)	A	240 220	300 280	240 230	270	300	400	500
FS per I max. (DC AC/DC)	%	60 50	60 50	60 50	60	60	50	60
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	16	16	32	32	32
Dimensioni (Lu × La × Al)	mm	812 × 283 × 518	812 × 283 × 518	1130 × 450 × 815	1130 × 450 × 815	1130 × 450 × 815	1130 × 450 × 860	1130 × 450 × 860
Peso (DC AC/DC)	kg	29,4 35,1	31 37	84,6 90,5	85 92	86,4 93,6	107,6 121,5	108,7 123,2
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA

NOLEGGIO

ASSISTENZA TECNICA

FORMAZIONE

CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Estratto da smart welding 5 | Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding