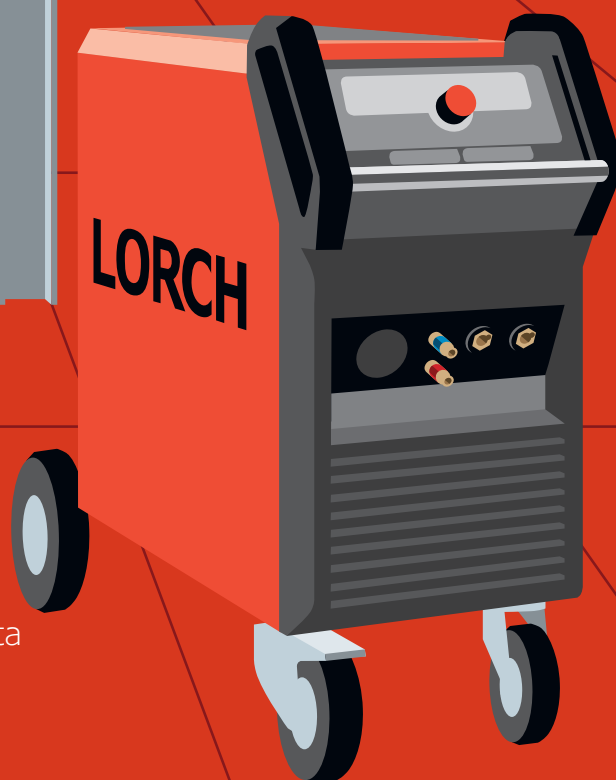
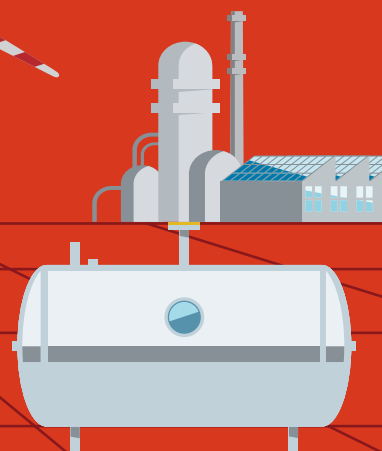
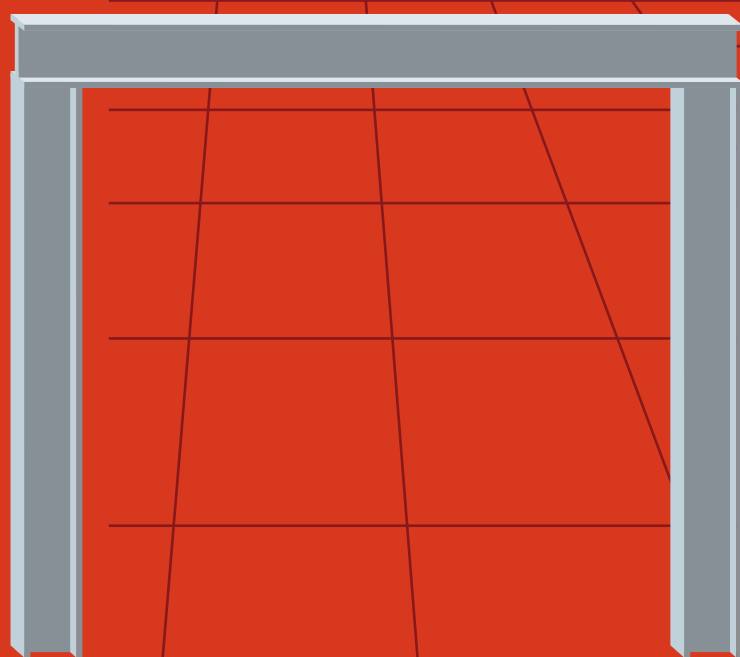


SERIE T-PRO/TF-PRO SERIE T

TIG per ogni dove.



BENVENUTI NELL'OFFICINA TIG.



FATTO PER L'OFFICINA

Standard industriale in alloggiamento compatto

MASSIMA POTENZA

Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 2 kHz, su richiesta con alimentatore di filo freddo integrato

MIRACOLO ECONOMICO

Ridotto consumo di energia con caratteristiche di saldatura TIG di spicco

La serie T-Pro/TF-Pro in dettaglio

- **Caratteristiche di saldatura TIG ottimali grazie alla tecnologia ad inverter.** Gli inverter convincono per l'elevato grado di efficienza e le eccellenti caratteristiche di saldatura, in quanto la tecnologia di regolazione mediante software digitale influenza notevolmente il risultato della saldatura.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 2 kHz.** La funzione pulsata fino a 2 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili.
- **Anche con raffreddamento ad acqua integrato.** Le varianti raffreddate ad acqua della serie T-Pro 300 Lorch hanno il raffreddamento integrato nell'alloggiamento compatto mobile e quindi sono perfettamente adatte anche per l'impiego mobile in officina.
- **Commutazione da DC a AC.** La serie T Lorch è disponibile, per tutte le varianti di potenza, nella versione DC e AC/DC e offre pertanto la massima flessibilità anche nella saldatura su alluminio.
- **TF-Pro.** Il trainafile integrato della TF-Pro 300 provvede a fornire il materiale d'apporto nel bagno di fusione in maniera affidabile. Un motore di alimentazione a 4 rulli con riduttori combinati e specificamente coordinati, gestisce l'alimentazione del filo. L'alimentatore di filo freddo è comandato tramite il quadro di comando integrato.



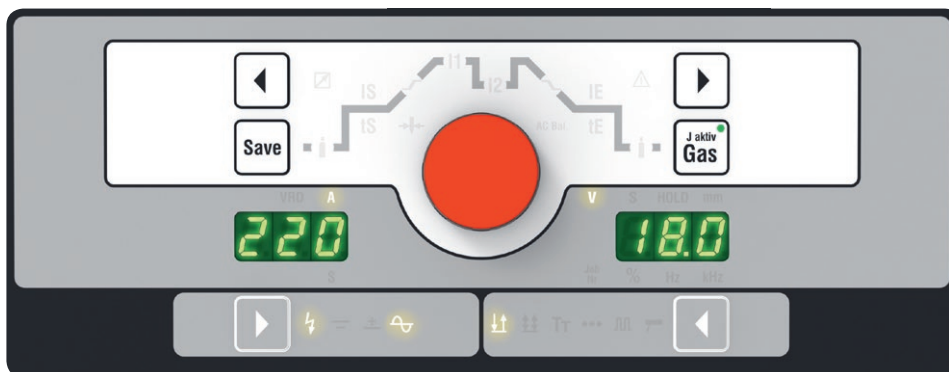
- **Comando a distanza.** Spesso le condizioni di lavoro non consentono di posizionare la saldatrice direttamente accanto al saldatore. Per poter comunque intervenire sul processo di saldatura e adattare la corrente di saldatura, un optional molto utile è il comando a distanza. Pertanto sono disponibili diversi comandi a distanza manuali e a pedale che, grazie alla funzione Plug&Play, sono immediatamente utilizzabili.
- **Limitato consumo di energia.** La funzione standby assicura l'inserimento e il disinserimento automatico dei componenti della vostra Lorch T-Pro 250. I sensori Thermocontrol controllano la temperatura della saldatrice e pilotano la ventola a seconda delle necessità. In questo modo si riduce il rumore prodotto dalla ventola, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e risparmia energia.
- **Funzione puntatura / pausa.** La funzione puntatura/pausa della Lorch riduce la deformazione durante la lavorazione di lamiere sottili.
- **Innesco HF senza contatto.** L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione. L'innesco si effettua premendo un tasto e pertanto senza contatto tra l'elettrodo e il pezzo. In questo modo non si creano inclusioni di tungsteno nella saldatura e l'elettrodo è preservato. Per impieghi in zone elettrosensibili o su utensili, l'innesco è inoltre commutabile su ContacTIG (innesco a contatto).
- **Intelligent Torch Control.** Con il comando torcia intelligente viene automaticamente riconosciuto se si sta utilizzando una torcia standard oppure una i-Torch di Lorch, interamente digitale e di ultima generazione, con regolazione a distanza Powermaster.

Versioni



		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Range di saldatura	A	5 – 250	5 – 300	5 – 300
Tensione di rete 3~400 V		●	●	●
Soluzioni di controllo				
ControlPro		●	●	●
Varianti				
DC		●	●	●
AC/DC		●	●	●
Varianti di raffreddamento				
Gas		●	●	●
Acqua		●	●	●
Dotazioni				
Trainafile a 4 rulli integrato per alimentazione di filo freddo TIG		–	–	●
Quadro di comando estraibile per regolazione dell'avanzamento filo		–	–	●
		● Selezione ● Dotazione di serie		

Soluzioni di controllo



ControlPro

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dettagliato dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- TF-Pro anche con pannello di comando estraibile per la gestione dell'alimentatore di filo freddo TIG

Caratteristiche salienti

Massima produttività TIG grazie all'alimentatore di filo freddo integrato

L'alimentazione filo integrata della TF-Pro, con quadro di comando estraibile separato e gestione speciale del filo freddo, porta il materiale d'apporto nel bagno di fusione in maniera affidabile. Un motore di alimentazione a 4 rulli di alta qualità con riduttori combinati e specificamente coordinati, gestisce l'alimentazione affidabile del filo. L'uscita del filo inclinata verso il basso, unita al Fast Connect System (FCS) della torcia filo freddo TIG di Lorch, garantisce una facile introduzione ed un'alimentazione affidabile del filo, anche nel caso di fili di alluminio.



Alimentazione filo di qualità con 4 rulli



Guida filo a resistenza ottimizzata grazie all'attacco torcia angolare



Pannello di comando estraibile per la gestione dell'alimentatore di filo freddo

Raffreddamento ad acqua con indicatore



Ben consegnato fin nei minimi dettagli. Il raffreddamento a ricircolo d'acqua integrato nelle saldatrici raffreddate ad acqua, si controlla dando un semplice sguardo all'indicatore di livello del refrigerante. Il rabbocco si effettua tramite il bocchettone di riempimento situato nella parte posteriore.

Prestazioni di saldatura al TOP grazie a SmartBase

SmartBase, la banca dati con i parametri degli esperti Lorch, gestisce l'arco in modo eccellente. La guida operatore orientata all'utente consente un comando dettagliato dei procedimenti di saldatura, in base alla disposizione dei simboli luminosi. Con Tiptronic è possibile memorizzare anche fino a 100 parametri di saldatura.

Specifiche tecniche

		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Range di saldatura TIG	A	5 – 250	5 – 300	5 – 300
Corrente di saldatura elettrodo	A	10 – 200	10 – 200	10 – 200
Corrente per FS 100 % (DC AC/DC)	A	180 200	230 200	230 200
Corrente per FS 60 % (DC AC/DC)	A	250 230	270 230	270 230
FS per I max. (DC AC/DC)	%	60 45	45 30	45 30
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	16
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Peso raffreddamento a gas (DC AC/DC)	kg	43,4 45,5	43,6 45,5	52 53,5
Peso raffreddamento ad acqua	kg	15,2	15,2	15,2

TIG PER OGNI DOVE.



MOBILITA' PERFETTA

Costruzione compatta, estremamente robusta;
a scelta anche con carrello trolley studiato nei
minimi dettagli

PRESTAZIONI DI SALDATURA AL TOP

Tecnologia high-end e database dei parametri
SmartBase controllano l'arco per risultati ottimali

FUNZIONALITA' TIG PROFESSIONALE

C'è incluso tutto quel che serve ai professionisti

La serie T in dettaglio

- **Inverter per saldatura TIG mobile.** Ciò che in passato era tipico solo di impianti di saldatura di grosse dimensioni viene offerto oggi in pochissimo spazio, grazie alla tecnologia della serie T con caratteristiche di saldatura TIG ottimali. Ergonomica e leggera, a partire da 12 kg. Perfetto per l'utilizzo mobile.
- **Saldatura pulsata e Fastpuls fino a 2 kHz.** La funzione pulsata fino a 2 kHz integrata di serie offre vantaggi aggiuntivi nella lavorazione di lamiere sottili.
- **Limitato consumo di energia.** La funzione standby assicura l'inserimento e il disinserimento automatico dei componenti. I sensori Thermocontrol controllano la temperatura della saldatrice e pilotano la ventola a seconda delle necessità. In questo modo si riduce il rumore prodotto dalla ventola, l'accumulo di polvere all'interno della macchina e risparmia energia.
- **Prestazioni di saldatura al top.** Tecnologia high-end e database dei parametri SmartBase controllano l'arco per risultati ottimali.
- **Commutazione da DC a AC (solo AC/DC).** La serie T Lorch è disponibile, per tutte le varianti di potenza, nella versione DC e AC/DC e offre pertanto la massima flessibilità anche nella saldatura su alluminio.
- **Innesco HF senza contatto.** L'innesco TIG avviene senza contatto con impulsi ad alta tensione. L'innesco si effettua premendo un tasto e pertanto senza contatto tra l'elettrodo e il pezzo. In questo modo non si creano inclusioni di tungsteno nella saldatura e l'elettrodo è preservato. Per impieghi in zone elettrosensibili o su utensili, l'innesco è inoltre commutabile su ContacTIG (innesco a contatto).



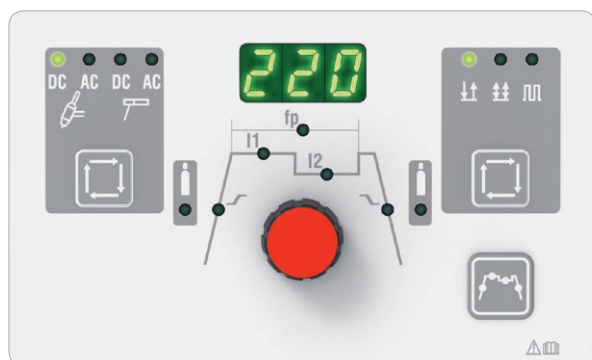
- **Tiptronic.** Con Tiptronic nella versione ControlPro è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, in modo da poterla poi richiamare con la torcia UpDown o Powermaster, in tutta semplicità, in successione per le operazioni di saldatura ripetute.
- **Aggiornamento opzionale.** La serie T di Lorch è, un apparecchio portatile ma, con il raffreddamento ad acqua optional, diventa anche un maneggevole apparecchio con tutte le caratteristiche per l'officina. Grazie al carrello MaxiTrolley, disponibile quale optional, la mobilità rimane garantita nonostante il raffreddamento ad acqua.
- **Intelligent Torch Control.** Grazie all'Intelligent Torch Control (ITC), il comando torcia intelligente Lorch, la serie T riconosce se è stata collegata una torcia standard oppure se si deve lavorare con torce i-Torch di Lorch. Ciò mette a disposizione del saldatore una vasta gamma di funzioni di protezione e maggior comfort.
- **A prova di caduta da un'altezza di 60 cm.** Grazie al peso contenuto, la serie T Lorch è leggera da trasportare e garantita a prova di caduta da un'altezza di 60 cm.

Versioni



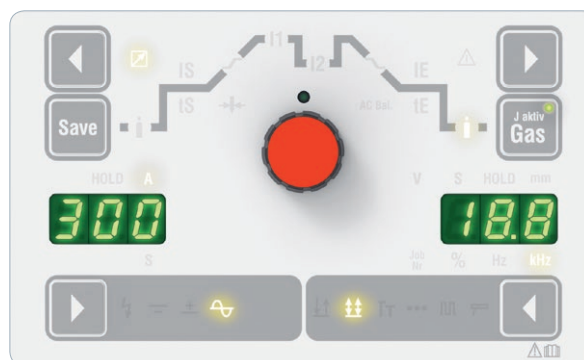
		T 180	T 220	T 250	T 300
Range di saldatura	A	3 – 180	3 – 220	5 – 250	5 – 300
Tensione di rete 1~230 V		●	●	–	–
Tensione di rete 3~400 V		–	–	●	●
Soluzioni di controllo					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Varianti					
DC		●	●	●	●
AC/DC		●	●	●	●
● Selezione ● Dotazione di serie					

Soluzioni di controllo



BasicPlus

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando dell'unità di raffreddamento ad acqua opzionale
- Funzione pulsata
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster



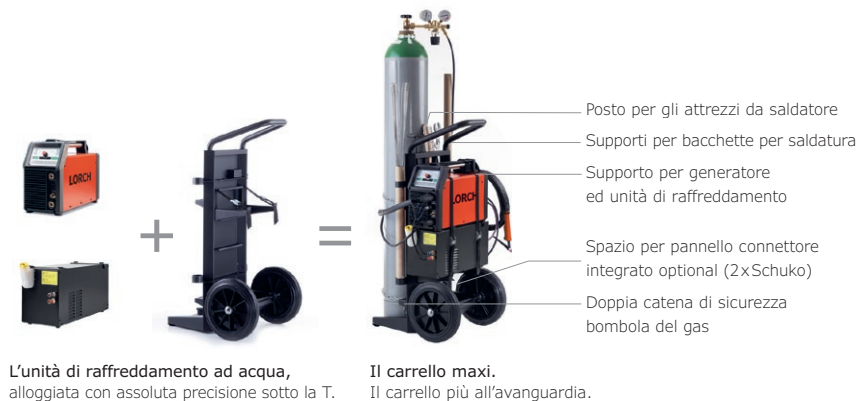
ControlPro

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Guida operatore orientata all'utente tramite simboli luminosi e comando dettagliato dei procedimenti di saldatura
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale della corrente e della tensione di saldatura
- Commutazione 2/4 tempi
- Attacco per comando a distanza
- LorchNet ad esempio per il comando dell'unità di raffreddamento ad acqua opzionale o dell'alimentatore di filo freddo Feed
- Funzione pulsata
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster

Caratteristiche salienti

Tutto quanto serve riposto in maniera geniale

E' "la" saldatrice TIG "con tutte le caratteristiche" per la vostra azienda. Con l'unità di raffreddamento ad acqua (WUK), riuscite a gestire anche l'impiego continuo nelle condizioni più gravose. Sul MaxiTrolley, lo stabile carrello, l'apparecchio si fissa velocemente e gli accessori risultano riposti in maniera perfetta.



L'unità di raffreddamento ad acqua, alloggiata con assoluta precisione sotto la T.

Il carrello maxi. Il carrello più all'avanguardia.

Con ITC è possibile: due torce tra cui scegliere

Grazie a ITC, il comando torcia intelligente, la serie T riconosce se si usa una torcia standard oppure se si sta lavorando con una i-Torch di Lorch, come ad esempio la Powermaster con display digitale e rende automaticamente disponibile la funzionalità corrispondente.

i-Torch



Specifiche tecniche

		T 180	T 220	T 250	T 300
Range di saldatura TIG	A	3 - 180	3 - 220	5 - 250	5 - 300
Corrente di saldatura elettrodo	A	10 - 150	10 - 180	10 - 200	10 - 200
Corrente per FS 100% (DC AC/DC)	A	130	160	175	200 180
Corrente per FS 60% (DC AC/DC)	A	150	180	200	250 220
FS per I max. (DC AC/DC)	%	35	40	35	35 30
Tensione di rete	V	1~230	1~230	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	16	16	16
Dimensioni (Lu x La x Al) (DC AC/DC)	mm	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325	430 483 x 185 x 325
Peso (DC AC/DC)	kg	12,2 13,3	12,3 13,4	14,3 16,3	14,5 16,3

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding