

# SERIE X

Saldare ovunque in ogni condizione  
senza compromessi.



# SALDARE OVUNQUE. IN OGNI CONDIZIONE. SENZA COMPROMESSI.



## **ESTREMAMENTE FORTE**

Saldatura a elettrodo perfetta fino ad un diametro di 8 mm

## **ESTREMAMENTE ROBUSTA**

Protetta contro gli spruzzi d'acqua e a prova di caduta da un'altezza massima di 60 cm

## **ESTREMAMENTE VERSATILE**

Salda elettrodi da basici a rutili fino a CEL

## La serie X in dettaglio

- **Prestazioni migliorate grazie a MicorBoost.** Inverter di saldatura totalmente risonante. Non appena la corrente si riduce per disturbi esterni, si possono ora attivare riserve di tensione notevolmente elevate. Ne risulta una saldatura ad elettrodo perfetta.
- **Per usi estremi.** Il peso ridotto, le dimensioni esterne contenute, nonché la sicurezza contro le cadute da un'altezza massima di 60 cm, rendono la serie X una delle più mobili tra le nostre saldatrici.
- **Versatile.** La Lorch X 350 è perfettamente adatta per saldare con elettrodi basici, rutili e speciali fino a un Ø di 8 mm nonché per saldatura verticale discendente di elettrodi cellulosici (CEL). Con la funzione ContacTIG avrete inoltre la possibilità di realizzare saldature DC TIG.
- **Affidabile.** La tecnologia MicorBoost rende possibili un innesco assolutamente affidabile e un arco stabile sul generatore, anche per cavi di rete lunghi fino a 200 m.
- **Scriccatura.** La Lorch X 350 è perfettamente adatta, oltre che per la saldatura ad elettrodo, anche per la scriccatura.
- **Caratteristica CC e CV per la saldatura MIG-MAG.** La Lorch X 350 è utilizzabile anche con l'alimentatore filo MIG-MAG semiautomatico.



- **Hotstart.** L'Hotstart adattativo automatico assicura un innesco perfetto.
- **Sistema Anti-Stick.** Il sistema Anti-Stick impedisce in modo affidabile l'incollamento dell'elettrodo.
- **Regolazione Arc-Force.** La regolazione Arc-Force favorisce il processo di saldatura con una maggiore stabilità dell'arco ed un trasferimento di materiale ottimizzato.
- **Mobile.** Grazie al suo peso contenuto il generatore per saldatura Lorch X 350 rimane mobile e flessibile.
- **Comando a distanza.** La saldatrice X 350 può essere utilizzata anche con il comando a distanza manuale o a pedale, disponibile quale optional.
- **Funzione di inversione della polarità.** Nella variante PST la saldatrice Lorch X 350 dispone di una funzione di inversione dei poli. In questo modo non serve più collegare e scollegare i cavi di saldatura, bensì è sufficiente invertire la polarità sul comando a distanza.

## Versioni



	X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
Range di saldatura	A 10 - 350	10 - 350	10 - 350
Tensione di rete 3~400 V	●	●	●
<b>Soluzioni di controllo</b>			
BasicPlus	●	-	-
ControlPro	-	●	●
<b>Dotazioni</b>			
Inverter per saldatura a elettrodi, anche CEL, con preselezione elettrodo e funzione TIG	●	●	●
Funzione speciale saldatura verticale ascendente e pulsata	-	●	●
Alimentatori filo separati MIG-MAG semiautomatici	●	●	●
Tecnologia di inversione polarità integrata (PST)	-	-	●

● Dotazione di serie

## Soluzioni di controllo

**BasicPlus**

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Preselezione elettrodo (basico, rutile e CEL) per parametri di saldatura ottimali
- Hotstart impostabile nel sottomenù
- Funzione di saldatura TIG-DC (con ContactTIG)
- Utilizzabile anche con alimentatori filo MIG-MAG semiautomatici (caratteristica CV)

**ControlPro**

- "Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente
- Indicazione digitale precisa all'ampere
- Preselezione elettrodo (basico, rutile e CEL) per parametri di saldatura ottimali
- Accesso rapido a Hotstart
- Funzione di saldatura TIG-DC (con ContactTIG)
- Funzione speciale per saldatura verticale ascendente ad elettrodo
- Funzione pulsata
- Utilizzabile anche con alimentatori filo MIG-MAG semiautomatici (caratteristica CC e CV)
- Disponibile anche nella variante PST con interruttore/funzione di inversione poli

## Caratteristiche salienti

### Protezione totale contro gli spruzzi d'acqua; classe di protezione IP 34

La serie X, quindi, ha tutto quello che serve per l'impiego al di fuori del calduccio dell'officina: dimensioni compatte, sicurezza contro cadute da un'altezza fino a 60 cm, protezione dagli spruzzi d'acqua, schermatura eccezionale contro la polvere e la penetrazione di corpi estranei.

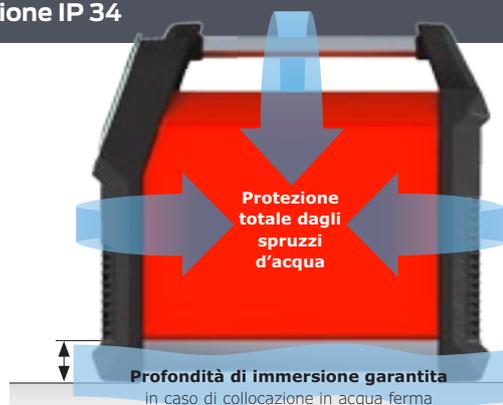
A questo si aggiunge la speciale costruzione, che garantisce sufficiente distanza dal suolo ed una buona stabilità. Una lunga durata è assicurata dalla robusta lamiera di fondo.



Stabile lamiera di fondo



Filtro della polvere intercambiabile



### Saldatura ad elettrodi verticale ascendente



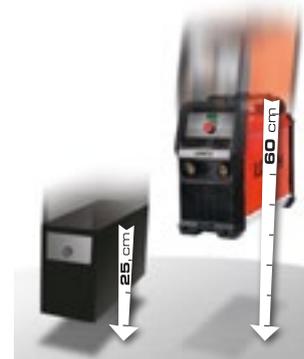
Non serve più nessun pendolamento, è sufficiente guidare l'elettrodo verso l'alto. La tecnologia MicorBoost, grazie alla tecnica di regolazione brevettata, fornisce sempre la potenza sufficiente a mantenere stabili l'arco e il bagno di fusione. Inoltre grazie al procedimento non si deve più saldare in due passate, basta una sola passata con l'elettrodo grande.



### Sicurezza contro le cadute

Secondo le statistiche, ogni saldatrice cade 4 volte durante la sua durata utile, e questo già in condizioni di impiego normali. In condizioni estreme, poi, aumenta il rischio e crescono anche le probabilità di caduta.

Ci richiedono le norme: deve resistere ad una caduta libera di 25 cm. Se la saldatrice cade da una distanza maggiore, generalmente si rompe. Non nel nostro caso. Per la serie X abbiamo messo a punto una protezione anti-crash speciale, grazie alla quale l'elettronica non subisce alcun danno. Il risultato convince con una sicurezza contro le cadute da un'altezza massima di 60 cm.



Norma

X 350

## Specifiche tecniche

		X 350	X 350 PST
Procedimento di saldatura		Elettrodo   TIG	Elettrodo   TIG
Ø Elettrodo	mm	1,6 - 8,0   CEL fino a 6,0	1,6 - 8,0   CEL fino a 6,0
Materiale saldabile		Acciaio, acciaio inox	Acciaio, acciaio inox
Range di saldatura	A	10 - 350	10 - 350
FS per corrente max (40 °C)	%	35	35
Corrente per FS 60% (40 °C)	A	280	280
Tensione di rete	V	400	400
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	515 x 185 x 385	515 x 185 x 385
Peso	kg	18,6	20,2

# WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

**GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA**

Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24-26 • 71549 Auenwald • Germania  
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199  
info@lorch.eu • www.lorch.eu

**LORCH**  
smart welding