

MADE IN GERMANY

ROBUSTEZZA. PRODUTTIVITÀ. LA SERIE R.

Il campione dell'officina.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

Solidità d'eccellenza e massima efficacia: la Serie R.

L'ultimissima generazione dedicata alle officine.

Questo impianto di saldatura è proprio la soluzione giusta per le complesse applicazioni pratiche: il suo solido alloggiamento si abbina alla tecnologia a inverter per portare in officina la perfezione MIG-MAG secondo gli standard di settore. La serie R è il supporto ideale per tutte le operazioni di saldatura in officina e di montaggio.

Caratteristica speciale: l'impianto risulta intuitivo e offre varie opzioni di regolazione per ottenere cordoni di saldatura precisi, senza bisogno di rilavorazione.

È possibile selezionare i programmi di saldatura perfettamente adatti a tutte le più comuni applicazioni in officina e nelle operazioni di montaggio. Qualunque sia la combinazione di materiale, filo e gas che è stata selezionata, la Serie R realizza saldature ai massimi livelli. È in grado di garantire l'arco elettrico migliore per tutti i materiali, alluminio, acciaio inox, acciaio al carbonio, filo animato o per brasatura.

Cordoni di saldatura ottimali

La collaudata tecnologia a inverter garantisce questi risultati utilizzando le funzioni di regolazione ottimizzate.

Gestione semplice

Il pannello di comando è intuitivo e dotato di un chiaro display grafico.

Alloggiamento robusto, stabile e compatto

Questa soluzione è realizzata proprio per l'utilizzo in officina.

Soluzione affidabile, sicura ed efficiente

Semplifica il lavoro di tutti i giorni di tecnici specializzati, responsabili della produzione ed imprenditori.



Accendi e Salda cordoni perfetti.

Il know-how dei migliori operatori in un impianto.

Grazie alla modalità automatica di regolazione sinergica, è possibile realizzare cordoni di saldatura perfetti in modo veloce, facile e affidabile, ma soprattutto senza corsi di formazione o errori di impostazione. In questo modo non c'è solo un risparmio in termini di tempo e denaro, ma c'è anche la sicurezza di una qualità sempre elevata delle operazioni di saldatura.

La Serie R mostra il suo valore con i carichi di lavoro elevati. Il solido alimentatore filo che comprende rulli trainafile di prima classe e ben collaudati dal settore industriale garantisce un avanzamento del filo stabile, preciso e affidabile. Si tratta di un requisito fondamentale per la saldatura continua e la realizzazione di cordoni di saldatura precisi. Inoltre è possibile effettuare cordoni molto lunghi in modo veloce e ottimale grazie all'elevato fattore di servizio.

Utilizzando l'arco elettrico delicato e a spruzzi ridotti, il controllo del bagno di fusione diventa un gioco da ragazzi. Inoltre, la regolazione continua della potenza dell'inverter consente di adattare la l'energia anche durante le operazioni di saldatura. In questo modo, tutti cordoni di saldatura sono davvero perfetti.

"3 passi e saldi".

Genialità e semplicità. La gestione "Made by Lorch".

Pannello di comando chiaro e semplificazione del lavoro degli operatori. Sono necessari solo pochi passaggi per dare vita a risultati di saldatura perfetti.

Selezionando semplicemente il processo e la modalità (2/4 cicli, punti), si imposta il programma di saldatura giusto ed è possibile dare immediatamente inizio alle operazioni. L'impianto si occupa di tutto il resto. Il display grafico mostra una panoramica di tutti i parametri specifici e visualizza le diverse impostazioni in modo semplice e logico.

Per semplificare la selezione del programma di saldatura corretto, all'interno dell'alimentatore del filo è disponibile una tabella dei programmi con le relative combinazioni di materiale, gas e filo.

Gli operatori più esigenti possono personalizzare i vari valori a seconda delle proprie preferenze o delle condizioni di saldatura correnti.

Non c'è sistema più semplice di questo!

1 Selezione del processo di saldatura

Facendo ruotare il selettore in alto a sinistra, è possibile impostare i processi di saldatura **MIG-MAG**, **elettrodo** e **TIG**. Per quanto riguarda MIG-MAG, sono disponibili tre opzioni di modalità: 2 tempi, 4 tempi, puntatura.

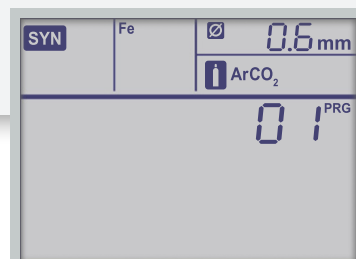
Spessore della lamiera e geometria del cordone di saldatura a schermo

La rappresentazione virtuale del cordone di saldatura visualizzata sul display mostra in modo chiaro lo spessore della lamiera e gli effetti delle varie impostazioni sul cordone di saldatura.



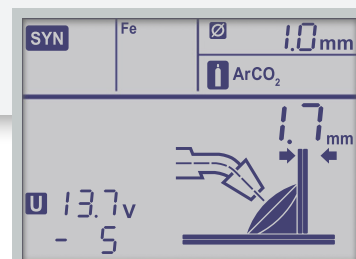
2 Selezione del programma

Il know-how dei migliori operatori del modo è racchiuso nei programmi di saldatura. Agli utenti spetta solo la selezione di materiale, filo e gas. Non è più necessario andare alla ricerca di altri parametri perché l'impianto pensa a tutto il resto in modo automatico.



3 Regolazione dello spessore del materiale

Grazie alla Serie R è possibile iniziare a saldare in modo semplice. È richiesta solo la regolazione dello spessore della lamiera perché l'impianto genera i valori adatti all'operazione di saldatura.



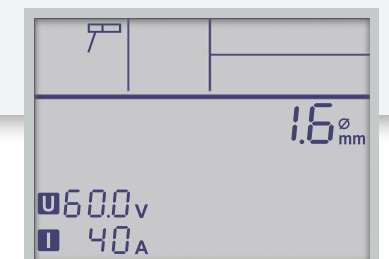
Correzione della lunghezza dell'arco

In caso di necessità, è possibile personalizzare la lunghezza dell'arco. Per questa operazione, impostare l'arco elettrico su una temperatura più alta o più bassa. Sul display viene visualizzata la modifica apportata alla geometria del cordone di saldatura.



Modalità dell'elettrodo e TIG

La dotazione standard della Serie R comprende la saldatura ad elettrodo con i suggerimenti sul diametro e la funzione di saldatura TIG.



Solidità, praticità e progettazione valida.

La soluzione ideale per l'utilizzo in officina.

L'alloggiamento è estremamente robusto e di facile movimentazione grazie alle solide maniglie. Il paracolpi sulle maniglie protegge il display quando ci si trova in condizioni difficili. Il tappetino in gomma antiscivolo sul lato superiore dell'alloggiamento offre una comoda superficie d'appoggio.

Una volta terminate le operazioni, il design compatto consente di riporre la Serie R sotto a tutti i banchi da lavoro in attesa del successivo utilizzo.

La sicurezza dei saldatori è il punto di riferimento di Lorch. Per questo motivo, le caratteristiche speciali garantiscono la massima sicurezza sul posto di lavoro.



- Le **ruote posteriori di grandi dimensioni** consentono di superare gli ostacoli e i terreni disconnessi, mentre le ruote d'arresto garantiscono la stabilità impedendo eventuali spostamenti.
- L'attacco torcia a gomito **garantisce una perfetta guida del filo proteggendo il cavo di prolunga e i cavi.**
- Allo stesso modo, le bombole del gas sono dotate di un **doppio bloccaggio** per riuscire a spostare il generatore insieme alla bombola del gas in modo sicuro in qualsiasi momento.

Sostituzione rapida dei rulli traina filo da manuale.

Sostituzione dei rulli traina filo completamente senza viti e attrezzi.

La Serie R è dotata di un pratico sistema a cambio rapido dei rulli. La sostituzione del filo risulta semplice senza ricorrere a viti e attrezzi. Da un lato, è un'operazione molto più veloce. Dall'altro lato, non è più necessario cercare le viti di fissaggio.

All'interno dell'impianto c'è un supporto per alloggiare quattro rulli traina filo di scorta. Utilizzare i rulli a doppia scanalatura garantisce la massima flessibilità perché è possibile passare in modo semplice a un secondo diametro del filo. È possibile riconoscere la misura ed il tipo di rullo facilmente grazie ai colori degli anelli.



È un tuttfare in ogni condizione.



Conformità EN 1090: certificazione ottenuta grazie all'indicazione di tutti i parametri rilevanti per la normativa dell'ultimo cordone di saldatura



Collegamenti universali: collegamento centrale europeo e collegamento per corrente di saldatura standard

3 in 1

Multiprocesso: 3 processi in un impianto (MIG-MAG, elettrodo, TIG)

IP23S

Con omologazione e collaudo. Valutazione: massima adeguatezza per le officine



Compatibilità con i generatori: alta flessibilità

Ambiti per sfruttare i vantaggi in modo ottimale.

Un vero maestro anche nel campo d'applicazione specifico.

La Serie R rappresenta la scelta giusta per coloro che sono ancora alla ricerca di una saldatrice robusta e di lunga durata, ma anche facile da utilizzare per gli operatori alle prime armi offrendo risultati di saldatura perfetti.



Lorch: la qualità che vale.

Un rapporto qualità - prezzo imbattibile.

Alla Lorch non si risparmia neanche dove sarebbe possibile farlo. Per questo motivo, la Serie R si contraddistingue per la sua tecnologia a inverter ad un prezzo da officina. La qualità **Made in Germany** non richiede altre spiegazioni.

"La Serie R: ecco il miglior amico!"



Soluzione su misura per l'officina

La vasta gamma di accessori di Lorch è l'integrazione ideale per la Serie R.

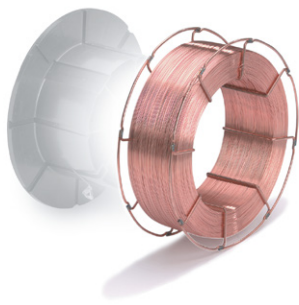
Componendo in modo veloce il pacchetto adatto, è possibile iniziare a saldare immediatamente. Il partner competente a livello locale è a completa disposizione degli utenti per offrire consulenza e supporto.



APR 900
Filtro auto oscurante Autoprotect APR 900
Lo schermo protettivo di alta gamma è dotato dei livelli di protezione 3 | 5 - 8 | 9 - 14 e della classe ottica 1 | 1 | 1 | 1. È adatto a tutti i comuni processi con modalità rettifica e visione a colori.



Cavo di massa e adattatore per bobina a cestello
Il cavo di massa è dotata di pinza di massa e connettore, 25 mm², 4 m di lunghezza, connettore da 13 mm.
L'adattatore consente l'inserimento della bobina a cestello del filo per saldatura.



Filo per saldatura
Presso il rivenditore specializzato competente è possibile reperire il filo per saldatura adatto all'applicazione specifica.



Riduttore di pressione
Il riduttore di pressione è dotato del manometro della portata e della capacità.



Guanti
I guanti sono realizzati in pelle robusta e resistente alle temperature elevate e agli schizzi di metallo.



Torcia MIG-MAG
Lavorazione di altissima qualità, guida del filo ottimale, ergonomia esemplare, cavo di prolunga estremamente flessibile e collo della torcia resistente all'usura: sono queste le caratteristiche che rendono uniche le torce MIG-MAG di Lorch. Grazie al passaggio ottimale della corrente tra la torcia e il filo per saldatura, è possibile ottenere le massime prestazioni dall'impianto. Insieme ad un impianto di saldatura della Serie R, in officina è possibile disporre della squadra perfetta per tutte le operazioni di saldatura.

SPECIFICHE TECNICHE

		R 200	R 300
Range di saldatura MIG-MAG			
Materiali saldabili		Acciaio, acciaio inox, alluminio	
Range di saldatura	A	20 – 220	20 – 290
Range di saldatura	V	15 – 25	15 – 31
Tensione a vuoto	V DC	60	63
Corrente al 100 % ED (40 °C)	A	100	200
Corrente al 60 % ED (40 °C)	A	130	220
Apparecchio			
Tensione di rete	V	1-230	3-400/3-230
Fusibile di rete	A	16 (inerte)	16 (inerte)
Spina di rete		Schuko	CEE 16
Tipo di protezione (EN 60529)		IP23S	IP23S
Unità trainafile		2 rulli	4 rulli
Dimensioni (Lu × La × H)	mm	880 × 400 × 755	880 × 400 × 755

I partner di Lorch sono a completa disposizione dei clienti.

Anche nelle immediate vicinanze degli utenti.

Rete dei partner di Lorch
www.lorch.eu/ricerca-partner



Partner di Lorch competente nelle vicinanze:

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Altre informazioni disponibili anche su
www.lorch.eu

