

# SERIE P

Salda semplicemente tutto,  
in tutta semplicità.



# SALDA SEMPLICE- MENTE TUTTO, IN TUTTA SEMPLICITÀ.



## **POTENTE**

Potenza massima fino a 550 Ampere

## **VELOCE**

Saldatura di un 30% più veloce grazie a SpeedArc

## **STABILE**

Arco formidabilmente stabile per tutto il range di corrente

## La serie P in dettaglio

- **Tecnologia di processo digitale intelligente.** Con lo SpeedArc XT di serie (P Basic con SpeedArc Basic) e gli upgrade Speed Lorch opzionali: SpeedRoot, SpeedUp e SpeedCold potete saldare in maniera più rapida, qualitativamente migliore e con meno spruzzi.
- **Utilizzo intuitivo.** Il quadro di comando ben visibile e l'interfaccia utente ben strutturata, assicurano un comfort d'uso ottimale e permettono di iniziare a saldare istantaneamente.
- **Versatilità.** La serie P Lorch salda sia con miscela di gas che con CO<sub>2</sub>.
- **Adattabile.** Tutte le saldatrici della serie P Lorch possono essere configurate liberamente, in modo che si adattino in maniera ottimale alle vostre operazioni di saldatura. Ciò vale anche per la scelta dei sistemi di alimentazione filo.
- **Certificata EN 1090.** Grazie al comando sinergico e al sistema di regolazione automatico, con la serie dei generatori per saldatura P Lorch si possono realizzare saldature conformi alla norma EN 1090. In abbinamento al pacchetto di vantaggi Lorch EN 1090 WPS, disponibile quale optional, siete perfettamente attrezzati per tutte le operazioni di saldatura.



- **Memoria programmi Tiptronic.** Con Tiptronic è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, in modo da poterla poi richiamare, in tutta semplicità, sulla saldatrice o la torcia Powermaster per le operazioni di saldatura ripetute.
- **Job Tool.** Software per PC per il salvataggio, l'elaborazione e il trasferimento ad altri generatori delle operazioni di saldatura (job) memorizzate nella saldatrice e delle relative impostazioni dei parametri.
- **Compatto.** La serie P Lorch è disponibile fino alla variante di potenza da 550 Ampere anche nel telaio compatto. Questa variante comprende un trainafile integrato nella saldatrice. Pertanto è possibile riporre il generatore, senza problemi, sotto il banco di lavoro oppure utilizzare il lato superiore della macchina quale piano di appoggio.
- **Comando a distanza.** Tutte le saldatrici della serie P Lorch sono comandabili a distanza. Tramite la torcia Lorch Powermaster o un quadro di comando esterno. Un comando a distanza può essere collegato anche per il funzionamento ad elettrodo.
- **PushPull.** Con il sistema PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG viene combinata con un sistema di traino indipendente nella torcia. In questo modo con una torcia PushPull o il NanoFeeder incrementate grandemente il vostro raggio d'azione.
- **Mobilità.** Dato che la P nella versione mobile è, con il suo kit ruote trolley, sia portatile che carrellata, potete contare sempre sulla massima flessibilità.
- **Bassi consumi energetici.** La serie P Lorch abbina potenza con un'efficiente tecnologia ad inverter e funzionalità stand-by. In tal modo diviene possibile abbattere i costi e ottenere, al contempo, risultati di saldatura perfetti.

## Versioni



|                                                             |   | P 3000 mobil                                                       | P 3500   | P 4500   | P 5500   |
|-------------------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|
| Range di saldatura                                          | A | 25 – 300                                                           | 25 – 350 | 25 – 450 | 25 – 550 |
| Regolazione della tensione                                  |   | continua                                                           | continua | continua | continua |
| Tensione di rete 3~400 V                                    |   | ●                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| <b>Soluzioni di controllo</b>                               |   |                                                                    |          |          |          |
| Basic                                                       |   | ●                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| XT                                                          |   | ●                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| <b>Varianti di raffreddamento</b>                           |   |                                                                    |          |          |          |
| Gas                                                         |   | ●                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| Acqua                                                       |   | ●*                                                                 | ●        | ●        | ●        |
| <b>Varianti costruttive</b>                                 |   |                                                                    |          |          |          |
| Saldatrice mobile con kit ruote trolley                     |   | ●                                                                  | –        | –        | –        |
| Versione compatta                                           |   | –                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| Versione con alimentatore filo separato                     |   | –                                                                  | ●        | ●        | ●        |
| * con carrello Mobil-Car e unità di raffreddamento ad acqua |   |                                                                    |          |          |          |
|                                                             |   | ● Selezione    ● Dotazione di serie    ○ Disponibile quale opzione |          |          |          |

## Soluzioni di controllo



## Basic

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Con SpeedArc
- Semplice regolazione della tensione e della corrente
- Modalità Quatromatic (comando dell'esecuzione programma mediante tasto torcia)
- Indicazione digitale volt e ampere
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster



## XT

- “Solo 3 operazioni per una saldatura perfetta”
- Comando sinergico con SpeedArc XT
- Guida utente controllata da display
- Semplice selezione del procedimento e del programma
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Regolazione della dinamica dell'arco (per Synergic, SpeedArc XT)
- Modalità Quatromatic (comando dell'esecuzione programma mediante tasto torcia)
- Regolazione individuale della lunghezza dell'arco per la fase di saldatura iniziale e finale
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Indicazione digitale volt e ampere
- Possibilità di collegamento della torcia con comando a distanza Lorch Powermaster
- Misura e compensazione del circuito di saldatura

## Caratteristiche salienti

### SpeedArc XT – decisamente sorprendente

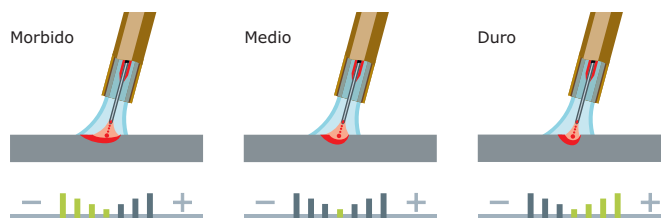
SpeedArc XT convince per l'arco particolarmente concentrato e una densità di energia molto superiore rispetto ai processi simili. Grazie alla maggior pressione dell'arco sul bagno di fusione la saldatura MIG-MAG con SpeedArc XT diviene, sull'intera gamma di regolazione, perfettamente controllabile, più rapida e quindi estremamente economica. Un cianfrino di soli 40° è sufficiente per realizzare saldature perfette. Ciò fa risparmiare non solo tempo prezioso, ma anche grandi quantità di costoso materiale.



- Il sistema Quatromatic vi offre la possibilità di memorizzare tre singole impostazioni di parametri e di richiamarle nel funzionamento a 4 tempi mediante il pulsante sulla torcia.
- Quatromatic evita inneschi freddi all'inizio della saldatura e garantisce un riempimento ottimale del cratere finale. Vi offre la possibilità, infatti, di memorizzare tre singole impostazioni di parametri (P1 – P3) e di richiamarle nel funzionamento a 4 tempi mediante il pulsante sulla torcia.

### Innovativa regolazione della dinamica

La serie P dispone di un'innovativa regolazione della dinamica, che permette impostazioni fini individuali per tutti i programmi di saldatura (Synergic, SpeedArc XT), a seconda del pezzo e dell'operazione di saldatura prevista. Basta girare la manopola di regolazione per modificare la caratteristica dell'arco da morbida a dura. Per cordoni ancora migliori e per una sensibilità nella saldatura davvero ottimale.



La regolazione della dinamica consente di ottenere un arco più largo o più stretto, esattamente come piace al saldatore.

## Specifiche tecniche

|                                               |    | P 3000 mobil    | P 3500           | P 4500           | P 5500           |
|-----------------------------------------------|----|-----------------|------------------|------------------|------------------|
| Range di saldatura MIG-MAG                    | A  | 25 – 300        | 25 – 350         | 25 – 450         | 25 – 550         |
| Corrente per FS 100 %                         | A  | 250             | 260              | 360              | 400              |
| Corrente per FS 60 %                          | A  | 280             | 300              | 400              | 500              |
| FS per I max.                                 | %  | 50              | 30               | 30               | 30               |
| Tensione di rete                              | V  | 3~400           | 3~400            | 3~400            | 3~400            |
| Tolleranza di rete consentita                 | %  | ± 15            | ± 15             | ± 15             | ± 15             |
| Fusibile di rete ad azione ritardata          | A  | 16              | 16               | 32               | 35               |
| Dimensioni saldatrice compatta (Lu x La x Al) | mm | 812 x 340 x 518 | 1116 x 463 x 812 | 1116 x 463 x 812 | 1116 x 463 x 812 |
| Dimensioni saldatrice (Lu x La x Al)          | mm | –               | 1116 x 445 x 855 | 1116 x 445 x 855 | 1116 x 445 x 855 |
| Peso, saldatrice compatta raffreddata a gas   | kg | 34              | 92,8             | 97,3             | 107,3            |
| Peso alimentatore filo                        | kg | –               | 20,2             | 20,2             | 20,2             |
| Peso raffreddamento ad acqua (pieno)          | kg | –               | 14,7             | 14,7             | 14,7             |

Tutte le saldatrici con alimentatore filo separato e cavo di prolunga da 1 m, altre lunghezze e opzioni su richiesta.

## Su misura per le Vostre applicazioni specifiche

La vostra “P” adattata in maniera ottimale alle vostre esigenze.

### Versioni alimentatore



Alimentatore da officina



Alimentatore da cantiere



Alimentatore da cantiere navale



NanoFeeder

### Opzioni di comando



... sul generatore di corrente



... sull'alimentatore



... o su entrambi



... sul comando a distanza



... direttamente sulla torcia

## Dove volete l'unità di alimentazione filo?



### Nell'impianto compatto.

Saldatrice mobile compatta con trainafilo integrato.



### Nell'alimentatore filo.

Così lavorate fino a 25 m di distanza dall'impianto. Il collegamento è garantito dal cavo di prolunga.



### Due unità di avanzamento filo.

Sopra nell'alimentatore filo e sotto nel generatore. L'ideale se saldate spesso con fili differenti. Vi risparmiate i tempi di preparazione.



### Due alimentatori filo estraibili.

La soluzione ottimale per fili differenti e quando è richiesta la massima mobilità.

## Il NanoFeeder

Secondo il principio PushPull, l'unità di avanzamento filo del generatore di corrente di saldatura MIG-MAG, viene combinata con altri sistemi di trasporto filo indipendenti. Qui il NanoFeeder si assume il ruolo di trainafilo intermedio. Si tratta di un vero e proprio sistema di avanzamento filo, ma nel rivoluzionario nano-formato. L'armonizzazione dei sistemi di trasporto filo impiegati è gestita completamente in automatico dal generatore di corrente di saldatura Lorch, tramite la regolazione PushPull digitale optional. In questo modo diventa del tutto superfluo un costoso comando esterno aggiuntivo.

- Portata massima di 50 m
- A scelta con raffreddamento a gas o ad acqua
- Diverse lunghezze dei cavi di prolunga
- Costruzione compatta e robusta
- Utilizzo anche con torce Powermaster



## A che distanza volete arrivare con la vostra torcia MIG-MAG?



## Specifiche tecniche

|                                         |    |  | NanoFeeder         | NanoFeeder         |
|-----------------------------------------|----|--|--------------------|--------------------|
| Raffreddamento                          |    |  | Acqua              | Gas                |
| Carico CO <sub>2</sub>   Miscela di gas | A  |  | 500                | 400                |
| Fattore di servizio (FS)                | %  |  | 60                 | 60                 |
| Filo Ø                                  | mm |  | 0,8 - 1,6 (AL 1,2) | 0,8 - 1,6 (AL 1,2) |
| Lunghezze dei cavi di prolunga          | m  |  | 10   15   20   25  | 10   15   20   25  |



# WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS **ONE** GLOBAL PARTNER

VENDITA

NOLEGGIO

ASSISTENZA TECNICA

FORMAZIONE

CONSULENZA

**WELDONE srl** • T. +39 0374 948008 • [info@weldone.it](mailto:info@weldone.it) • [www.weldone.it](http://www.weldone.it)

**GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA**

Estratto da smart welding 5 | Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.

Lorch Schweißtechnik GmbH  
Im Anwänder 24–26 • 71549 Auenwald • Germania  
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199  
[info@lorch.eu](mailto:info@lorch.eu) • [www.lorch.eu](http://www.lorch.eu)

**LORCH**  
smart welding