SERIE TRAC

Affidare il lavoro della saldatura
a un altro.

www.lorch.eu

LORCH
smart welding

AFFIDARE IL LAVORO DELLA SALDATURA A UN ALTRO.

RIPARTIZIONE EFFICIENTE DEL LAVORO
Il saldatore imposta i parametri, il Trac acquisisce il lavoro di saldatura

QUALITÀ RIPRODUCIBILE
L'elevata qualità costante della saldatura grazie a una regolazione dell'azionamento e a un avanzamento stabile

UTILIZZO FLESSIBILE
Autentico multitalento grazie alla vasta scelta di trattorini per saldatura e accessori

La serie Trac in sintesi

Automazione con Lorch:
Tutto da un'unica fonte

- **La soluzione adatta ad ogni applicazione.** I trattorini per saldatura sono un ausilio estremamente pratico nella realizzazione di saldature longitudinali e curvilinee lunghe. Mentre l'esigenza base di una guida precisa della torcia è comune a tutti i settori, nell'ambito delle singole applicazioni sussistono requisiti estremamente specifici. La gamma di prodotti Lorch, con il suo vastissimo assortimento di accessori, non lascia nulla al caso.
- **Tutto da un'unica fonte**. Oltre all'aumento della produttività, il criterio centrale nell'automazione della saldatura è, oggi come ieri, l'assicurazione della qualità richiesta per i giunti saldati. Per poter conseguire entrambi gli obiettivi sono necessarie competenze in ambedue i campi. Fedele al motto „Tutto da un'unica fonte" Lorch offre un percorso diretto e sicuro all'automazione della saldatura.
- **Qualità del punto di saldatura riproducibile.** La velocità costante con regolazione attiva consente una qualità del punto di saldatura sempre identica.
- **Facilità d'uso.** Con pochi interventi per le impostazioni desiderate, grazie ad un utilizzo semplice e di facile comprensione.
- **Versatilità.** Traino mediante ruote, rotaie, rotaie o guide ad anello a seconda dell'esigenza dell'applicazione di saldatura.

Trattorini per saldatura Trac

Aumentate le produttività della vostra produzione di saldatura abbinando il vostro generatore Lorch a un trattorino per saldatura Lorch. Il trattorino per saldatura garantisce la guida continua della torcia e il saldatore può, quindi, concentrarsi sulla regolazione dei parametri di saldatura. L'apporto termico diviene così più controllabile e causa meno ritardi. Ripetizione e riproducibilità riducono lo stress. E la maggior distanza dalla torcia migliora le condizioni di lavoro del saldatore.

Trac WL

I Lorch Trac WL sono trattorini su ruote per saldatura portatili particolarmente compatti e programmabili in modo opzionale per saldature longitudinali e curvilinee riproducibili e di qualità, sia in orizzontale che in verticale. La versione a batteria agevola la saldatura all'interno di serbatoi.

Trac RL

I Lorch Trac RL sono trattorini per saldatura su rotaie per la realizzazione di saldature di testa e d'angolo lunghe e continue particolarmente precise. Il versatile sistema di binari supporta applicazioni in cui non sono presenti bordi guida sufficienti. Utilizzabile in particolare anche in applicazioni in acciaio inox.

Trac RL Performance

Lorch Trac RL Performance è il trattorino per saldatura high end con tracciatura integrata per saldature esigenti. Il Trac su binari garantisce persino in condizioni difficili di utilizzo una velocità stabile e, quindi, un risultato di saldatura riproducibile.

Sia nel MIG-MAG che nel settore TIG, le tolleranze del prodotto vengono automaticamente compensate dalla funzione integrata "Tracciatura". Con questa funzione anche pezzi con deformazioni vengono saldati senza alcun problema. Il quadro di comando estraibile scarica inoltre da incombenze il saldatore. La funzione orbitale integrata, poi, consente la saldatura di tubi in posizione difficile.

Impieghi tipici sono, ad esempio, le saldature su tubazioni ed alloggiamenti in acciaio inox e su strutture portanti con tolleranza elevata del pezzo.

Specifiche tecniche

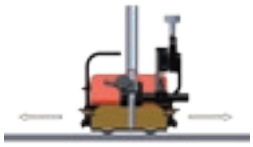
		Trac WL	Trac RL	Trac RL Performance
Alimentazione di corrente	V	42/115/230 Batteria 18 V*	42/115/230	42/115/230
Avanzamento		Ruote	Rotaia	Rotaia o rotaia ad anello
Posizione di saldatura		PA, PB, PC, PF	PA, PB, PC, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE
Saldatura curvilinea convessa	mm	> 1000	> 5000	> 5000
Saldatura curvilinea concava	mm	> 1250	> 5000	> 5000
Spessore minimo parete	mm	4	5	5 (acciaio con 5 magneti)
Diametro minimo	mm	–	–	200
Oscillatore		○ ** (Radiale)	○ (Lineare)	● (Lineare)
Saldatura a segmenti		○ **	–	●
Memoria di programma		○	–	●
Tracciatura della saldatura tattile		–	–	○
Funzione orbitale		–	–	○
Regolazione della lunghezza dell'arco TIG		–	–	○

* Batteria disponibile solo per Trac WL BATT ** solo per Trac WL PRO ● Dotazione di serie ○ Disponibile come opzione

Il Trac WL in dettaglio

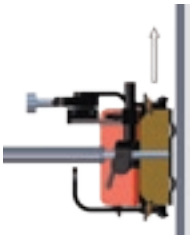
- **Semplice e flessibile.** Impostazione della torcia estremamente facile con la regolazione fine 3D.
- **Leggero e robusto.** Semplicità d'uso grazie al telaio robusto in materiale leggero.
- **Flessibile in ogni posizione.** Saldatura a regola d'arte su superfici orizzontali, verticali e curve nonché di saldature curve convesse e concave.
- **Unità oscillatore.** L'unità oscillatore opzionale è perfettamente adatta a saldature con maggiori spessori effettivi di saldatura, grandi volumi di saldatura e compensazione degli errori di posizione dei pezzi.
- **Plug&Weld.** Con Lorch Plug&Weld, collegamento con il generatore Lorch in modo veloce e semplice.
- **Facile programmazione.** Programmazione e memorizzazione facile e comoda di massimo 40 operazioni di saldatura e oscillazione con Trac WL PRO.

Possibilità di impiego

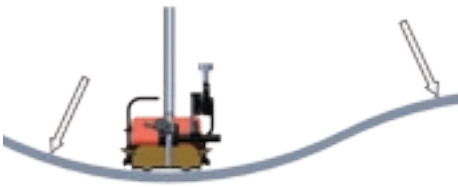


Saldatura
su superfici orizzontali

Saldatura
su superfici inclinate



Saldatura
su superfici verticali



Saldatura
su superfici curve

Saldatura di prodotto con geometria concava

Saldatura di prodotto con geometria convessa

Caratteristiche principali

Accessori

La vasta gamma di accessori Trac consente un ampliamento perfetto del trattorino per saldatura per geometrie di saldatura particolari.

Batteria

Con la versione a batteria del Trac WL apporta flessibilità addizionale nella saldatura.

Oscillatore

L'unità oscillatore opzionale nel Trac WL PRO è perfettamente adatta a saldature con maggiori spessori effettivi di saldatura e grandi volumi di saldatura.

Saldatura a segmenti

Con Trac WL PRO il comando integrato consente la saldatura di segmenti in tutta semplicità.

Il Trac RL in dettaglio

- **Sulla rotaia per una saldatura perfetta.** Alimentazione senza slittamenti grazie all'azionamento a ingranaggio e cremagliera per risultati di saldatura ottimali.
- **Svariate possibilità di impiego.** Rotaie in versione flessibile o rigida con supporto magnetico o a depressione per ampie possibilità di impiego.
- **Facile utilizzo.** Impostazione dei parametri attraverso pulsanti o un display con visualizzazione di testo in chiaro.
- **Saldare alla perfezione.** L'impostazione flessibile del pattern di oscillazione consente di adattare la guida torcia alla relativa geometria del punto di saldatura.
- **Unità oscillatore.** L'unità oscillatore è perfettamente adatta a saldature con maggiori spessori effettivi di saldatura, grandi volumi di saldatura e compensazione degli errori di posizione dei pezzi.
- **La perfetta saldatura.** Prevenzione di costosi sovradimensionamenti della saldatura e riduzione del consumo dei materiali d'apporto grazie all'esatta riproduzione delle saldature.
- **Plug&Weld.** Con Lorch Plug&Weld, collegamento con il generatore Lorch in modo veloce e semplice.

Possibilità di impiego

Saldatura
in posizione orizzontale
con rotaia di guida (lateralmente
con supporti magnetici)

Saldatura
in posizione verticale
con rotaia di guida

Saldatura
su un piano concavo
con rotaia di guida flessibile

Caratteristiche principali

Oscillatore

L'unità oscillatore integrata è straordinariamente adatta a grossi volumi di saldatura.

Fissaggio a vuoto per acciaio inox

Con il fissaggio a vuoto Lorch può essere garantita senza problemi la saldatura di pezzi di alluminio e acciaio inox nonostante la debole proprietà ferromagnetica del pezzo.

Il Trac RL Performance in dettaglio

- **Configurabile singolarmente.** Configurazione individuale del trattorino per saldature a seconda dell'applicazione.
- **Tracciatura della saldatura tattile.** Compensazione di tolleranze del pezzo in direzione verticale e orizzontale grazie alla tracciatura tattile.
- **Regolazione integrata della lunghezza dell'arco.** Risultati riproducibili di saldatura su superfici concave e in pezzi con deformazione grazie alla regolazione integrata della lunghezza dell'arco (AVC).
- **Saldatura di tubi semplice e riproducibile.** Saldatura riproducibile di tubi in posizione forzata grazie al procedimento programmabile per la saldatura orbitale, incluso il cambio job automatico.
- **Registrazione dati al 100 % secondo WPS.** Documentazione della velocità di saldatura con Lorch Q-Data per una registrazione al 100 % dei parametri di saldatura secondo WPS.
- **Plug&Weld.** Il Plug&Weld e l'attacco LorchNet assicurano che tutti i componenti facenti parte di un sistema di automazione Lorch si comprendano perfettamente.
- **Unità oscillatore.** L'unità oscillatore integrata nella Trac RL Performance rende possibili saldature con volumi maggiori e gli errori di posizione dei pezzi possono essere compensati con maggiore facilità.
- **L'ergonomia è una priorità.** Con il quadro di comando Trac estraibile, l'impostazione dei parametri è molto facile ed è possibile effettuare una correzione comoda del parametro di saldatura durante il funzionamento.

Possibilità di impiego

Saldatura
in posizione orizzontale
con rotaia di guida
(frontalmente con ventose)

Saldatura
in posizione orizzontale
con rotaia di guida
(lateralmente con ventose)

Saldatura
in posizione verticale
con rotaia di guida
(con supporti magnetici)

Saldatura
su rotaie ad anello prefabbricate
(tubi/serbatoi Ø 200 mm – 10 m)

Saldatura
su un piano concavo
con rotaia di guida flessibile
(serbatoi Ø da 10 m)

Caratteristiche principali

Regolazione dell'arco AVC integrata nella saldatura TIG

La regolazione integrata della lunghezza dell'arco favorisce una qualità di saldatura eccezionale su lamiere con o senza bombatura. Il generatore di corrente invia al Trac la lunghezza dell'arco come valore di misura. Questo comanda la regolazione motorizzata dell'altezza, che viene aumentata o diminuita come necessario, garantendo così una distanza riproducibile tra pezzo ed elettrodo.

La regolazione della lunghezza arco funziona esclusivamente con la serie V di Lorch.

Saldatura orbitale

Con la funzione orbitale integrata, la saldatura di tubi in posizione difficili è possibile senza problemi.

Tracciatura della saldatura tattile

Compensazione delle tolleranze del pezzo in direzione verticale e orizzontale grazie alla tracciatura tattile.

Saldatura a segmenti

Il comando integrato consente la saldatura facile di segmenti.

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Estratto da smart welding 5 | Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Germania
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding