

ROBOTICS MIG: S-ROBOMIG XT ROBO-MICORMIG

Perfetta collaborazione:
Lorch power e colleghi robot



PERFETTA COLLABORAZIONE: LORCH POWER E COLLEGHI ROBOT.



INTEGRABILI IN TUTTA SEMPLICITÀ

Grazie alla tecnologia delle interfacce matura e alla varietà di accessori meccanici combinabili praticamente con tutti i principali sistemi di robot

MAGGIOR PRODUTTIVITÀ

I processi Speed Lorch permettono di trarre il massimo da ogni saldatura, anche su robot

PIENO CONTROLLO

Su richiesta anche con monitoraggio dei dati di saldatura in tempo reale per il controllo qualità automatizzato dei vostri risultati di saldatura

**S-ROBOMIG XT. PER MASSIME
PERFORMANCE SUL VOSTRO ROBOT.**

La S-RoboMIG XT in dettaglio

- **Performance di saldatura di gamma alta.** I processi Speed di Lorch convincono pienamente anche sul robot. Primo tra tutti il SpeedPulse XT. Extrarapido, extra robusto, con spruzzi extraridotti.
- **Tecnologia di processo digitale intelligente.** La potenza di calcolo e i sensori di misura integrati della S-RoboMIG XT migliorano le vostre prestazioni di saldatura con un comando di processo esatto e funzioni speciali come il Seam-Tracking.
- **Tecnologia delle interfacce completa.** Grazie alla connessione delle interfacce ragionata sono supportati tutti i comuni sistemi FieldBus ed Ethernet industriali.
- **Configurazione su misura.** Potete configurare ogni saldatrice esattamente in base alle vostre esigenze, in modo che si adatti in maniera ottimale all'esecuzione automatizzata delle vostre operazioni di saldatura.
- **Innovativo concetto di upgrade.** Nel caso in futuro abbiate necessità di effettuare un retrofitting della vostra saldatrice con ulteriori procedimenti di saldatura e funzioni in grado di incrementare la produttività, potete farlo senza problemi in qualsiasi momento. Quindi, a prescindere da quale versione di saldatrice scegliate oggi, il vostro investimento è comunque al riparo da sorprese future anche domani.



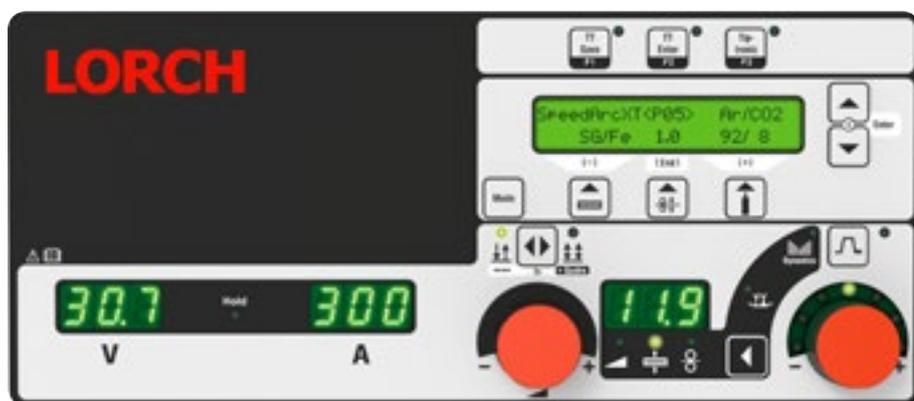
- **Gestione dei job Tiptronic.** Con il Tiptronic Lorch è possibile memorizzare l'impostazione ideale per ogni saldatura, in modo da poterla poi richiamare, in tutta semplicità, per le operazioni di saldatura ricorrenti tramite il comando del robot (standard 100, quale optional 1000 job).
- **Funzione di backup dei job di saldatura.** Il software per PC JobTool consente il salvataggio, l'elaborazione e la trasmissione delle operazioni di saldatura (job) memorizzate nella saldatrice e delle impostazioni dei relativi parametri. Adatto anche per la trasmissione dei job ad altri generatori di corrente.
- **Regolazione dinamica dell'arco.** Consente di adattare la caratteristica dell'arco da morbida a dura e da calda a fredda. Memorizzata nel job di saldatura oppure controllata direttamente tramite l'interfaccia del robot.
- **Alimentatore di filo per robot.** L'alimentatore di filo per robot RF-06 è compatto, ottimizzato in termini di peso, potente e completamente isolato. E' perfettamente adatto per l'impiego su robot sia standard che ad albero cavo ed è disponibile anche nella variante per sistemi torcia PushPull.
- **Offerta di sensori ampliata.** Gli optional tracciatura della saldatura, riconoscimento dell'estremità filo, rilevamento della pressione del gas o misurazione della portata di gas consentono un controllo ampliato della vostra applicazione automatizzata.
- **Varietà di accessori.** Accessori meccanici per le più comuni varianti di robot e costellazioni di guida del filo semplificano l'integrazione.

Versioni

		S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Range di saldatura	A	25 - 320	25 - 400	25 - 500
Regolazione della tensione		continua	continua	continua
Tensione di rete 3~400 V		●	●	●
Soluzioni di controllo				
XT		●	●	●
Varianti del processo di saldatura				
Synergic		●	●	●
Pulse		●	●	●
SpeedPulse		●	●	●
Full Process		●	●	●
Varianti di raffreddamento				
Gas		●	●	●
Acqua		●	●	●
Acqua con potenza refrigerante potenziata		○	○	○
Acqua con pompa più potente		○	○	○
Alimentatore filo separato				
RF-06		●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Soluzione di controllo



XT

- Soluzione gestionale "solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Gestione sinergica
- Utilizzo intuitivo
- Semplice selezione del processo e programma
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Regolazione dinamica dell'arco (per Synergic, SpeedArc XT, SpeedPulse XT, TwinPuls XT)
- Regolazione individuale della lunghezza dell'arco per la fase di saldatura iniziale e finale
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura (opzionalmente 1.000)
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Misura e compensazione del circuito di saldatura



Disponibile anche quale variante Remote.

Scelta individuale dell'opzione di comando. Nel generatore, come pannello di comando per regolazione a distanza o, se necessario, anche entrambe le soluzioni.

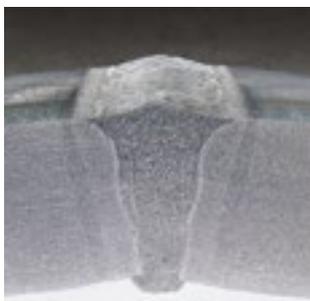
Caratteristiche salienti

Processi Speed per massima produttività



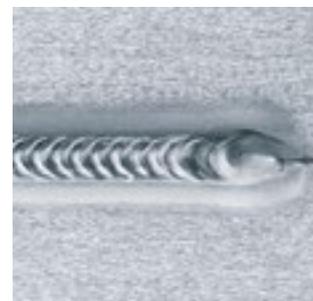
SpeedPulse XT

Extra veloce.
Extra robusto.
Spruzzi extraridotti.



SpeedArc XT

Elevata pressione dell'arco.
Maggior penetrazione.
Consente di risparmiare tempo e danaro.



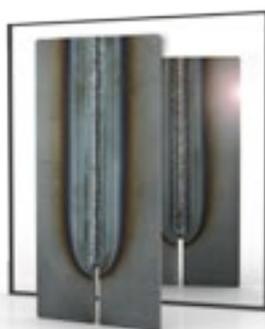
TwinPuls XT

Saldature dall'estetica eccezionale
con la massima velocità.



SpeedUp

Utilizzo a 360°. Gestisce saldature verticali ascendenti e in altre posizioni difficili in maniera semplice, rapida e sicura in termini di processo.



SpeedRoot

Capacità di colmare le fessure al top.
Impegnative saldature di prima passata rese semplici.



SpeedCold

Apporto di calore ridotto.
Ideale per lamiere sottili.

Dotazioni

Variante di dotazioni	Processi di saldatura									
	Standard MIG-MAG	SpeedArc XT	Standard Pulse	TwinPuls	Speed-Pulse	Speed-Pulse XT	TwinPuls XT	Speed-Up	Speed-Root	Speed-Cold
Full Process	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SpeedPulse	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Pulse	●	●	●	●	—	—	—	○	○	○
Synergic	●	●	—	—	—	—	—	○	○	○

● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

Caratteristiche salienti

Innovativo concetto di upgrade

Grazie alle capacità di upgrade integrate, la S-RoboMIG XT vi consente di rimanere assolutamente flessibili. Scegliendola potrete, da un lato, progettare il sistema di saldatura su misura per le vostre esigenze di produzione odierne e, dall'altro, avrete la certezza di poter adattare la vostra saldatrice in qualsiasi momento alle esigenze di saldatura in mutamento e di poter eseguire il retrofit di processi e funzioni di saldatura in grado di incrementare la produttività. Con la S-RoboMIG XT si hanno e si resta con le spalle coperte, senza doversi minimamente preoccupare di quel riserverà il futuro.



Monitoraggio dei dati di saldatura in tempo reale

Sensori di misura dei generatori di corrente Lorch

Misurazione diretta dei parametri di saldatura

Controllo sovraordinato

Decisione di intervenire sul processo



Trasmissione in tempo reale dei parametri di saldatura e della macchina mediante **LorchNet**

Q-Sys 2020 Controllo dei dati di saldatura

Registrazione dei parametri, analisi in tempo reale, valutazione del giunto saldato, indicazione degli errori



All'occorrenza trasmissione dello stato al comando sovraordinato mediante **FieldBus**



Opzioni di raffreddamento aggiuntive

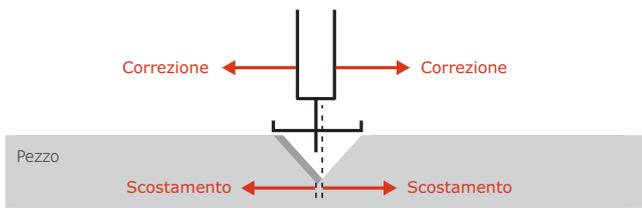
Oltre al raffreddamento standard, per la S-RoboMIG XT sono disponibili anche altre due opzioni di raffreddamento. In ogni caso ciò significa: fino al 35% di potenza refrigerante in più - ottima per l'impiego industriale intensivo. Inoltre il raffreddamento più potente assicura minori sollecitazioni del sistema torcia, con ripercussioni positive sulla vita di servizio della torcia e dei particolari soggetti ad usura. Per chi deve superare distanze lunghe, di 20 metri o più, è disponibile un'ulteriore variante con pompa maggiorata. Questa assicura che tutta la potenza di refrigerazione sia disponibile esattamente là dove serve.



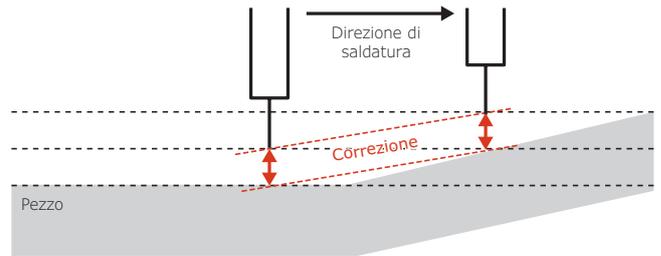
Funzione Seam Tracking

La tecnologia di regolazione high-end della S-RoboMIG XT Lorch elabora, in tempo reale e sulla base di tutta una serie di informazioni, un segnale analizzabile dal comando del robot. Sia per i processi standard che per quelli ad arco pulsato. In linea di principio questa funzione di rilevamento e tracciatura della saldatura mette il robot in grado di adattare la guida della torcia, costantemente e automaticamente, alle effettive caratteristiche del pezzo. Il segnale inviato è adatto per l'adeguamento della guida torcia tanto in verticale, quanto in orizzontale.

Tracciatura della saldatura in orizzontale



Tracciatura della saldatura in verticale



Sistema di interconnessione bus per tutti i protocolli più comuni

Il LorchNet-Connector garantisce una connessione ottimale tra il generatore di corrente S-RoboMIG XT e il comando del robot. Esso funge da una sorta di interprete e traduce tutti i segnali e le informazioni del sistema bus interno LorchNet nei linguaggi del robot. In altre parole: in uno dei comuni protocolli FieldBus o Ethernet industriali.

Anche tutti i segnali rilevanti per il comando della torcia – come soffio aria, protezione anticollisioni e sensore di contatto – possono essere interamente comunicati tramite il sistema bus.

Disponibili in alternativa: interfaccia analogico-digitale INT-06 per montaggio nell'armadio elettrico o all'interno del generatore di corrente con connettore Harting a 42 pin.



LED di stato per una semplice verifica della connessione.



Specifiche tecniche

		S3 RoboMIG XT	S5 RoboMIG XT	S8 RoboMIG XT
Range di saldatura MIG-MAG	A	25 – 320	25 – 400	25 – 500
Corrente per FS 100 %	A	250	320	400
Corrente per FS 60 %	A	280	350	500
FS per I max.	%	40	50	60
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	16	32	32
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812	1116 x 463 x 812
Peso (raffreddata a gas)	kg	92,8	97,3	107,3
Peso alimentatore filo (standard)	kg	7,2	7,2	7,2
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	14,7	14,7	14,7

L'RF-06 in dettaglio

Alimentatore potente e compatto per robot standard e a braccio cavo.

Le caratteristiche richieste a un trainafilo per impiego robotizzato sono chiare: compattezza, peso ottimizzato, al contempo potenza e naturalmente isolamento ottimale, in modo da proteggere costantemente l'elettronica del robot. L'RF-06 soddisfa tutti questi requisiti ed è ottimizzato per l'impiego robotizzato in vari modi. Anche in questo caso in sede di sviluppo la priorità è stata data alla flessibilità. In quest'ottica l'alimentatore per robot è progettato sia per i robot a braccio cavo che per quelli standard (con set di cavi per torce esterno) nonché per il funzionamento con raffreddamento a gas e ad acqua. I flessibili dell'acqua del cavo di prolunga dei generatori di corrente per robot Lorch sono predisposti per poter essere adattati in maniera semplice al sottofondo dell'RF-06. Struttura e funzionalità ragionate sin nei minimi dettagli. Così, ad esempio, il sistema di manovra dell'RF-06 semplifica notevolmente la manutenzione della torcia nei robot a braccio cavo in quanto c'è maggior spazio disponibile per la sostituzione della guaina. I lunghi smontaggi dell'alimentatore richiesti per la manutenzione sono quindi acqua passata.



Trainafilo di precisione a 4 rulli con piastra trainafilo in PVC rinforzato con fibra di vetro robusta e dal peso ottimizzato, isolamento aggiuntivo e sostituzione dei rulli senza attrezzi.



Condizioni di connessione ottimizzate a livello funzionale per cavo di controllo, gas, aria compressa, alimentazione filo e corrente di saldatura (connessione a capocorda sicura).



Sofisticata struttura del fondo con pannello di fondo isolante, canale di posa per le tubature dell'acqua e possibilità di fissaggio per le diverse piastre adattatrici per robot.

Varianti per robot a braccio cavo e convenzionali



Innovativo sistema di manovra



Posizione di esercizio dell'RF-06



Posizione di manutenzione dell'RF-06

Specifiche tecniche

		RF-06	RF-06 PushPull
Potenza motore	W	100	100
Velocità di alimentazione	m/min	0,1 - 25	0,1 - 25
Azionamento 4/2 (4 rulli, 2 motorizzati)		●	○
Azionamento 4/4 (4 rulli, 4 motorizzati)		○	●
Rulli	∅	30	30
Isolamento totale		●	●
Valvola di soffiatura per aria compressa		●	●
Introduzione filo sulla torcia *		●	●
Dimensioni (L x l x H)	mm	310 x 200 x 160	310 x 200 x 160
Peso	kg	7,2	7,6

* Se il sistema torcia la supporta

● Dotazione di serie ○ Disponibile quale opzione

**ROBO-MICORMIG. L'INGRESSO
ECONOMICO NELLA SALDATURA
ROBOTIZZATA.**

La Robo-MicorMIG in dettaglio

- **Tecnologia MicorBoost.** Le eccellenti caratteristiche di versatilità MIG-MAG della tecnologia MicorBoost convincono anche nella saldatura robotizzata. Il risultato sono un'elevata stabilità dell'arco ed eccellenti caratteristiche sia della miscela di gas che della saldatura a CO₂.
- **Da semplicissimo – a quel che serve.** La Robo-MicorMIG consente, grazie alla sua esecuzione semplicissima (alimentazione, interfaccia, comando), un ingresso economicamente conveniente nella saldatura robotizzata, ma all'occorrenza offre anche un'ampia gamma di funzioni e dotazioni.
- **Tecnologia delle interfacce completa.** Grazie alla connessione delle interfacce ragionata sono supportati tutti i comuni sistemi FieldBus ed Ethernet industriali.
- **Innovativo concetto di upgrade.** La Robo-MicorMIG può venir adeguata in maniera semplicissima, mediante la tecnologia NFC, alle crescenti esigenze tecniche della saldatura. Procedimenti e programmi di saldatura in grado di incrementare la produttività e funzioni che semplificano il lavoro possono essere successivamente installati in qualsiasi momento. In questo modo con la Robo-MicorMIG rimarrete sempre up-to-date anche in futuro.
- **Ready for more.** La Robo-MicorMIG può essere ampliata sia con i due processi Speed SpeedArc e SpeedUp che con un procedimento pulsato standard in grado di prevenire gli archi di transizione.



- **Gestione dei job Tiptronic.** Tramite il display ControlPro, con la funzione Tiptronic è possibile memorizzare le operazioni di saldatura in tutta semplicità. Inoltre la Robo-MicorMIG offre, tramite il SystemManager, la possibilità di memorizzare e di trasferire queste operazioni di saldatura su altre saldatrici.
- **Alimentatore di filo per robot.** L'alimentatore filo per robot RF-06 è compatto, ottimizzato in termini di peso, potente e perfettamente isolato. E' adattissimo per l'impiego su robot sia standard che ad albero cavo ed è disponibile anche nella variante per sistemi torcia PushPull.
- **Offerta di sensori ampliata.** Gli optional tracciatura della saldatura, rilevamento della pressione del gas o misurazione della portata di gas consentono un controllo ampliato della vostra applicazione automatizzata.
- **Varietà di accessori.** Accessori meccanici per le più comuni varianti di robot e costellazioni di guida del filo semplificano l'integrazione.

Versioni

		Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Tensione di rete	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Regolazione della tensione		continua	continua	continua	continua
Sistema dell'impianto		fisso	fisso	fisso	fisso
Tensione di rete 3~400 V		●	●	●	●
Soluzioni di controllo					
BasicPlus		●	●	●	●
ControlPro		●	●	●	●
Varianti di raffreddamento					
Gas		●	●	●	●
Acqua		●	●	●	●
Alimentatore filo separato					
RF-02		●	●	●	●
RF-06		●	●	●	●

● Selezione ● Dotazione di serie

Soluzioni di controllo



Basicplus

- Soluzione gestionale "solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco continua
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Possibilità di upgrade



Controlpro

- Soluzione gestionale "solo 3 operazioni per una saldatura perfetta"
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Indicazione digitale di volt e ampere
- Display grafico luminoso (OLED) per la visualizzazione del 3° parametro principale
- Riempimento del cratere finale inseribile
- Regolazione della dinamica dell'arco continua
- Sistema di regolazione automatico (gestione sinergica)
- Memoria programmi Tiptronic per 100 parametri di saldatura
- Possibilità di upgrade



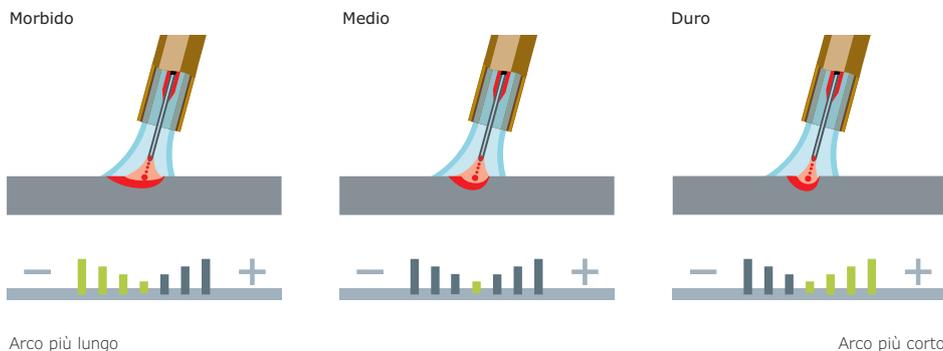
Control Pro disponibile anche quale variante Remote.

Scelta individuale dell'opzione di comando. Nel generatore, come pannello di comando per regolazione a distanza o, se necessario, anche entrambe le soluzioni.

Caratteristiche salienti

Regolazione dinamica dell'arco

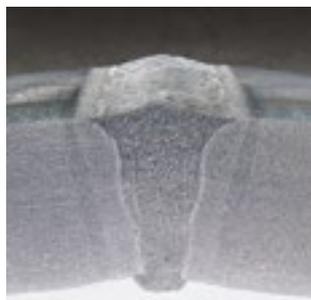
Con la Robo-MicorMIG è tutto diverso: in questo caso si varia la dinamica dell'arco proprio in funzione delle necessità del lavoro in questione e della posizione di saldatura e si trova, in modo semplice e rapido, la miglior regolazione dell'arco personalizzata. Di tutto il resto si occupa la tecnologia di regolazione dell'arco intelligente. Tutti i principali parametri sono gestiti automaticamente in background.



SpeedArc

Lo SpeedArc di Lorch possiede una densità di energia elevata e garantisce così una maggiore pressione dell'arco nel bagno di fusione. Il risultato è decisamente sorprendente, in quanto rende la saldatura MIG-MAG ancora più rapida. Ma non è solo la sua velocità a renderla così tanto più produttiva. Sono anche i tanti componenti che sinora andavano saldati in più passate e che lo SpeedArc consente ora di saldare in "un'unica" passata, con spessori fino a 15 mm. Ecco la produttività che conviene, ecco la saldatura a valore aggiunto.

Inoltre l'arco stabile e concentrato di SpeedArc è ideale da gestire anche nel caso di lunghe estremità filo libere, in cianfrini stretti.



SpeedUp

Lo SpeedUp facilita la saldatura verticale ascendente ed è particolarmente adatto anche come processo a 360 gradi. In questo modo la costosa tecnica di posizionamento diviene del tutto superflua.

Esso combina la fase calda a corrente elevata con un alto apporto di energia per la fusione ottimale del materiale con quella fredda a ridotto apporto di energia - per penetrazione sicura, riempimento del giunto correttamente dimensionato e uno spessore effettivo di saldatura pressoché ottimale. Grazie alla perfetta e agilissima regolazione dell'arco senza transizioni e con spruzzi praticamente assenti.



Pulse

Saldate praticamente senza spruzzi – acciaio, acciaio inox o alluminio

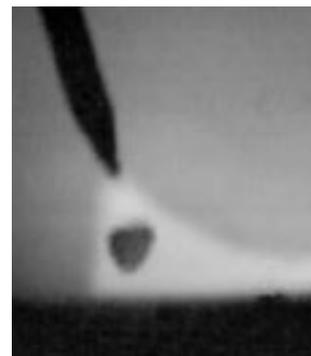
La tecnica di regolazione rapida della Robo-MicorMIG con upgrade Pulse assicura una saldatura praticamente senza spruzzi a tutte le potenze e nella saldatura pulsata si evitano quindi completamente zone dell'arco di transizione. In questo modo vi risparmiate una gran quantità di dispendiose rilavorazioni.

Estetica della saldatura perfetta – anche per alluminio e acciaio inox

Un giunto saldato senza spruzzi, transizioni morbide dei giunti saldati e una miglior bagnatura dei fianchi. Con l'arco pulsato di Robo-MicorMIG in futuro ce la farete senza fatica.

Riduzione dei colori di rinvenimento per le saldature su acciaio inox

L'arco pulsato di Robo-MicorMIG apporta meno energia al pezzo, evitando così colori di rinvenimento inutili. Il tutto abbinato a una fusione del vertice netta.



Caratteristiche salienti

Innovativo concetto di upgrade

La Robo-MicorMIG vi consente di rimanere assolutamente flessibili grazie alle possibilità di upgrade che offre ed alla struttura modulare che caratterizza la tecnologia digitale del pannello di comando, dell'unità di comando e controllo e dell'inverter. Ciò offre, da un lato, soluzioni su misura per il rispetto dei parametri di saldatura aziendali e, dall'altro, la sicurezza di poter essere parte attiva, anche in futuro, del progresso tecnico. Grazie alla tecnologia NFC non è mai stato così facile adeguare un impianto di saldatura alle esigenze tecniche in continua evoluzione ed installare, anche in un secondo tempo, procedimenti di saldatura in grado di incrementare la produttività, come ad es. l'arco pulsato, funzioni che semplificano il lavoro. Al bisogno si possono aggiornare e modificare persino i pannelli di comando della Robo-MicorMIG.

L'acquisto di una Robo-MicorMIG significa evoluzione. Al momento dell'acquisto ed anche successivamente. Si sfrutta la funzionalità che serve, proprio quando serve. Con Robo-MicorMIG si hanno e si resta con le spalle coperte, senza doversi minimamente preoccupare di quel che riserva il futuro.

Upgrade dei programmi di saldatura
Es.:
- pacchetto multimateriale (alluminio e acciaio inox)
- pacchetto brasatura

Upgrade dei processi di saldatura
Es.:
- SpeedArc
- SpeedUp

Procedimento di saldatura
Es.:
- Pulse Steel
- Pulse Multi-Material
- TIg

Upgrade

LORCH
Quality
Made in Germany

Gestione degli accessi in tutta semplicità



La tecnologia NFC con trasmissione dei dati senza contatto rende possibile l'identificazione e l'autorizzazione degli utenti in qualunque momento. La saldatrice è fornita di serie con due schede di autorizzazione: "Administrator" e "Robot control only".

Con la **"Robot control only"** si impediscono accessi non autorizzati al generatore di corrente durante la produzione. L'encoder e i tasti (eccetto quello Menu) sono privi di funzioni. Le preimpostazioni dei parametri e i valori nominali possono essere trasmessi soltanto dal comando del robot. Nel menu i parametri accessori, la gestione utenti e i dati della macchina possono solamente essere letti, mentre è possibile impostare la lingua e la luminosità del display.

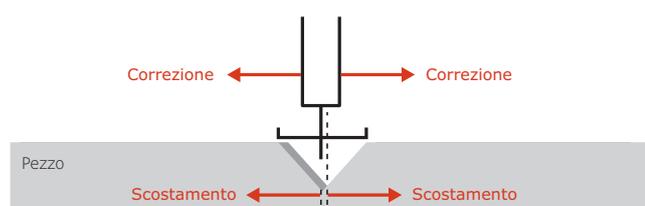
Per l'"Administrator" sono invece disponibili tutte le voci del menu e i parametri dell'impianto. In questo modo si assicura che solamente la sorveglianza e le altre persone autorizzate abbiano accesso all'impostazione dell'impianto.



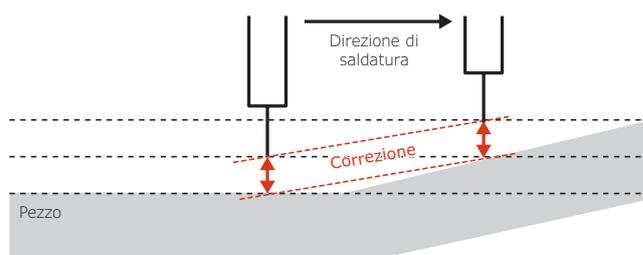
Funzione Seam Tracking

La tecnologia di regolazione di Robo-MicorMIG elabora, in tempo reale e sulla base di tutta una serie di informazioni, un segnale analizzabile dal comando del robot. In linea di principio questa funzione di rilevamento e tracciatura della saldatura mette il robot in grado di adattare la guida della torcia, costantemente e automaticamente, alle effettive caratteristiche del pezzo. Il segnale inviato è adatto per l'adeguamento della guida torcia tanto in verticale, quanto in orizzontale.

Tracciatura della saldatura in orizzontale



Tracciatura della saldatura in verticale



Sistema di interconnessione bus per tutti i protocolli più comuni

Il LorchNet-Connector garantisce una connessione ottimale tra il generatore di corrente Robo-MicorMIG e il comando del robot. Esso funge da una sorta di interprete e traduce tutti i segnali e le informazioni del sistema bus interno LorchNet nei linguaggi del robot. In altre parole: in uno dei comuni protocolli FieldBus o Ethernet industriali.

Anche tutti i segnali rilevanti per il comando della torcia – come soffio aria, protezione anticollisioni e sensore di contatto – possono essere interamente comunicati tramite il sistema bus.

Disponibili in alternativa: Interfacce analogico-digitale INT-06 e INT-02 per montaggio nell'armadio elettrico o all'interno del generatore di corrente.



LED di statoper una semplice verifica del collegamento.



Specifiche tecniche

		Robo-MicorMIG 300	Robo-MicorMIG 350	Robo-MicorMIG 400	Robo-MicorMIG 500
Range di saldatura MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Corrente per FS 100%	A	200	250	300	370
Corrente per FS 60%	A	250	300	370	430
FS per I max.	%	45	45	45	45
Tensione di rete	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Tolleranza di rete consentita	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Fusibile di rete ad azione ritardata	A	32	32	32	32
Dimensioni (Lu x La x Al)	mm	880 x 400 x 800			
Peso (raffreddata a gas)	kg	58	58	61	66
Peso alimentatore filo RF-06	kg	7,2	7,2	7,2	7,2
Peso raffreddamento ad acqua (pieno)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

WELDONE

WELDING SOLUTIONS & PRODUCTS ONE GLOBAL PARTNER

VENDITA
NOLEGGIO
ASSISTENZA TECNICA
FORMAZIONE
CONSULENZA

WELDONE srl • T. +39 0374 948008 • info@weldone.it • www.weldone.it

GAS TECNICI • SALDATURA E TAGLIO • IMPIANTI DI ASPIRAZIONE • SCUOLA DI SALDATURA

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24-26 • 71549 Auenwald • Germania
T +49 7191 503-0 • F +49 7191 503-199
info@lorch.eu • www.lorch.eu

LORCH
smart welding